



中华人民共和国国家标准

GB/T 16167—1996

救生艇壳体玻璃纤维增强塑料层合板 技术条件

Technical conditions of lifeboat glass
fiber reinforced plastics laminate

1996-01-25 发布

1996-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

救生艇壳体玻璃纤维增强塑料层合板 技术条件

GB/T 16167—1996

Technical conditions of lifeboat glass
fiber reinforced plastics laminate

1 主题内容与适用范围

本标准规定了救生艇壳体玻璃纤维增强塑料(以下简称玻璃钢)层合板的原材料、铺层结构、成型工艺和层板力学特性及其试验方法。

本标准适用于各类救生艇壳体用的玻璃钢,其它玻璃钢小艇亦可参考。

2 引用标准

GB 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则

GB 3854 纤维增强塑料巴氏(巴柯尔)硬度试验方法

GB/T 3961 纤维增强塑料术语

3 技术要求

3.1 通则

3.1.1 玻璃钢层合板的主要原材料(如树脂系和增强材料)应经主管机关认可,未经认可的原材料需经检验合格并经主管机关同意后方可使用。

3.1.2 用不饱和聚酯树脂与交替铺设的短切玻璃纤维毡和玻璃粗纱布增强材制成的玻璃钢层合板;其制作方法是手工铺敷,层合板中玻璃含量(按重量计)约为30%~50%(若为玻璃毡,大约为30%;若为玻璃布,约为50%)。

3.2 原材料

3.2.1 树脂系

3.2.1.1 玻璃钢层合板所用树脂系包括胶衣树脂和船用通用型或耐火型不饱和聚酯树脂。各类树脂应有良好的耐水性和抗老化性。

3.2.1.2 应按出厂说明书的规定,在不饱和聚酯树脂中加入引发剂和促进剂,并制成浇铸体试样,当试样硬度达到巴氏硬度40以上,并经24 h环境处理后,测定其物理和力学性能应符合表1的要求。