



中华人民共和国国家标准

GB/T 37851—2019

玻璃容器 小口瓶标准公差

Glass containers—Standard tolerances for flaconnage

(ISO 12818:2013, Glass packaging—Standard tolerances for
flaconnage, MOD)

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 满口容量允差	1
3 高度允差	2
4 直径和宽度允差	4
参考文献.....	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 12818:2013《玻璃包装 小口瓶标准公差》。

本标准与 ISO 12818:2013 相比在结构上进行了调整,将范围和产品组瓶的表述进行了合并,删除了 ISO 12818:2013 的第 2 章“产品组瓶和其他玻璃容器”。

本标准与 ISO 12818:2013 的技术性差异及原因如下:

——范围一章删除了本标准不适用的玻璃瓶类型。

本标准做了下列编辑性修改:

——修改了标准名称;

——增加了公式中符号的说明;

——修改了图 3 的注。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国日用玻璃标准化技术委员会 (SAC/TC 377) 归口。

本标准起草单位:东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、上海市眼镜玻璃搪瓷产品质量监督检验站、全国日用玻璃搪瓷标准化中心。

本标准主要起草人:张尼尼、孙环宝、张国琇、郭琳、龚苗、徐晓健、吴嘉许、王贺兰、戴琦。

玻璃容器 小口瓶标准公差

1 范围

本标准规定了小口玻璃瓶的公差,涉及的公差项目有满口容量、瓶高、瓶身直径和宽度、垂直轴偏差。

本标准适用于盛装药品、化妆品、油墨、胶水等的小口玻璃瓶。

2 满口容量允差

满口容量允差见表1。

表1 满口容量允差

单位为毫升

满口容量 C		允差 T_C ±		满口容量 C		允差 T_C ±		满口容量 C		允差 T_C ±	
>	≤	圆形	非圆形 ^a	>	≤	圆形	非圆形 ^a	>	≤	圆形	非圆形 ^a
1	3	0.6	0.7	110	116	2.6	3.1	239	246	4.6	5.5
3	8	0.7	0.8	116	122	2.7	3.2	246	253	4.7	5.6
8	13	0.8	1.0	122	128	2.8	3.4	253	260	4.8	5.8
13	18	0.9	1.1	128	134	2.9	3.5	260	267	4.9	5.9
18	24	1.0	1.2	134	140	3.0	3.6	267	274	5.0	6.0
24	30	1.1	1.3	140	146	3.1	3.7	274	282	5.1	6.1
30	36	1.2	1.4	146	152	3.2	3.8	282	289	5.2	6.2
36	41	1.3	1.6	152	158	3.3	4.0	289	297	5.3	6.4
41	47	1.4	1.7	158	164	3.4	4.1	297	305	5.4	6.5
47	52	1.5	1.8	164	171	3.5	4.2	305	313	5.5	6.6
52	57	1.6	1.9	171	178	3.6	4.3	313	321	5.6	6.7
57	63	1.7	2.0	178	185	3.7	4.4	321	329	5.7	6.8
63	69	1.8	2.2	185	191	3.8	4.5	329	337	5.8	7.0
69	75	1.9	2.3	191	198	3.9	4.7	337	345	5.9	7.1
75	81	2.0	2.4	198	205	4.0	4.8	345	354	6.0	7.2
81	86	2.1	2.5	205	211	4.1	4.9	354	362	6.1	7.3
86	92	2.2	2.6	211	218	4.2	5.0	362	370	6.2	7.4
92	98	2.3	2.8	218	225	4.3	5.2	370	379	6.3	7.6
98	104	2.4	2.9	225	232	4.4	5.3	379	388	6.4	7.7
104	110	2.5	3.0	232	239	4.5	5.4	388	397	6.5	7.8