

ICS 65.060.10
T 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 24659.2—2009

农业履带拖拉机 驱动轮 技术条件

Agricultural crawler tractors—Track idler—Requirement

2009-11-15 发布

2010-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
农业履带拖拉机 驱动轮 技术条件

GB/T 24659.2—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39828

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国拖拉机标准化技术委员会(SAC/TC 140)归口。

本部分起草单位:中国一拖集团有限公司、洛阳拖拉机研究所。

本部分主要起草人:靳润生、杨东山、高福民、罗华、张明豪、柳玲文。

农业履带拖拉机 驱动轮 技术条件

1 范围

GB/T 24659 的本部分规定了农业履带拖拉机驱动轮的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本部分适用于农业履带拖拉机齿面不加工的驱动轮(以下简称驱动轮)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24659 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)(GB/T 230.1—2009,ISO 6508-1:2005,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2009,ISO 6506-1:2005,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3871.12 农业拖拉机 试验规程 第12部分:使用试验

GB/T 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定(GB/T 5617—2005,ISO 3754:1976,NEQ)

GB/T 6414—1999 铸件 尺寸公差与机械加工余量(eqv ISO 8062:1994)

GB/T 11351—1989 铸件重量公差

JB/T 5673 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

3 技术要求

3.1 驱动轮应符合本部分的规定,并按照经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

3.2 材料推荐采用 ZG45Mn 或符合表 1 所列化学成分和机械性能的铸造碳钢,在保证强度和使用寿命的条件下,允许采用其他牌号的材料。

表 1

化学成分 ^a /%					机械性能	
C	Mn	Si	S	P	抗拉强度 R_m /MPa	延伸率 A/%
0.40~0.50	0.70~1.10	0.30~0.60	≤0.06	≤0.06	≥570	≥12
^a 残余化学元素的含量应符合如下规定(%,≤):Ni 0.30,Cr 0.35,Cu 0.30,Mo 0.10,V 0.05,其总量不超过 1.00%。成品的化学成分偏差应符合 GB/T 222 的规定。						