

ICS 65.060.10
T 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 24645—2009

拖拉机防泥水密封性 试验方法

Slush seal performance of tractors—Test procedures

2009-11-15 发布

2010-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会(SAC/TC 140)归口。

本标准起草单位:国家拖拉机质量监督检验中心。

本标准起草人:刘惠、刘华、解志桥、柳玲文。

拖拉机防泥水密封性 试验方法

1 范围

本标准规定了拖拉机防泥水密封性试验方法。

本标准适用于水旱两用、导向轮静力半径或最小离地间隙 ≤ 500 mm 的轮式拖拉机和手扶拖拉机防泥水密封性试验,船式拖拉机及水田作业的履带拖拉机可参照执行。

2 试验设备

在下列设施中可任选一种:

- a) 环形泥水槽的宽度应满足 3.3 试验的操作要求,槽内泥水深度可调。泥水中泥土含量约 25% (质量百分比);
- b) 泥水池的长、宽尺寸可容纳整个拖拉机,池中泥水深度可调。泥水中泥土含量约 25% (质量百分比)。在泥水池中应具有搅动泥水混合及对拖拉机进行加载的装置。

3 试验方法

3.1 试验应在拖拉机自出厂之日起不超过半年,且工作时间不超过 150 h(包括磨合、试验时间)的情况下进行。

3.2 拖拉机在泥水中试验持续时间为 2 h。

3.3 在环形泥水槽中进行试验时,拖拉机可由驾驶员操纵或牵引装置牵引。对拖拉机施以其标定牵引力的 30% 的载荷,轮式拖拉机以接近 6 km/h 的速度循环行驶;手扶拖拉机以接近 4 km/h 的速度循环行驶。轮式拖拉机试验时,水面与导向轮轴心线一致,但当导向轮静力半径大于 400 mm 时,调节水面,使各车轮吃水深度为 400 mm;手扶拖拉机试验时,水面与驱动轮轴心线一致。

3.4 在泥水池中进行试验时,拖拉机应处于水平工作状态,对拖拉机施以其标定牵引力的 30% 的载荷,拖拉机各车轮的旋转线速度应符合 3.3 规定。轮式拖拉机试验时,水面与导向轮轴心线一致,但当导向轮静力半径大于 400 mm 时,调节水面使各车轮吃水深度为 400 mm;手扶拖拉机试验时,水面与驱动轮轴心线一致。

3.5 试验后的样机在室内干燥处静置 12 h 以上,待外部无残留水迹后进行渗、漏油检验及拆检各轮轴、转向节的油封后进行进泥水检验。

3.6 对润滑油、脂采用目测和电烙铁探查方法进行含水检验。用电烙铁探查时,电烙铁应充分预热,待电烙铁头沾油后表面有油烟产生方可使用。

4 试验结果判定

4.1 试验后所检验部位有渗、漏油现象判定为漏油。

4.2 油封刃口内侧及润滑油、脂密封腔内的油、脂中有可见水珠或电烙铁探查有爆裂声,判定为进泥水。

5 试验报告

拖拉机防泥水密封性试验应填写试验报告,试验报告格式见附录 A。