



中华人民共和国国家标准

GB/T 41378—2022/ISO 13106:2014

塑料 液态食品包装用吹塑聚丙烯容器

Plastics—Blow-moulded polypropylene containers for packaging
of liquid food stuffs

(ISO 13106:2014, IDT)

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 13106:2014《塑料 液态食品包装用吹塑聚丙烯容器》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 2035—2008 塑料术语及其定义(ISO 472: 1999, IDT)；

——GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1: 1999, IDT)；

——GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(ISO 291: 2008, MOD)；

——GB/T 2546.1—2006 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础(ISO 1873-1:1995, MOD)；

——GB/T 2546.2—2003 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第 2 部分：试样制备和性能测定(ISO 1873-2:1997, MOD)；

——GB/T 30102—2013 塑料 塑料废弃物的回收和再循环指南(ISO 15270:2008, IDT)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：轻工业塑料加工应用研究所、北京工商大学、深圳万达杰环保新材料股份有限公司、北京永华晴天设计包装有限公司、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、内蒙古凯力华维科技股份有限公司、国家塑料制品质量监督检验中心(北京)、广东崇熙环保科技有限公司。

本文件主要起草人：周迎鑫、孙辉、魏达、魏杰、刘赞桥、邓玉明、张树延。

塑料 液态食品包装用吹塑聚丙烯容器

1 范围

本文件规定了液态食品包装用容量不大于 2 L(包括 2 L)的吹塑成型聚丙烯圆底容器的要求。本文件还规定了液态食品包装用吹塑聚丙烯容器的质量公差、尺寸公差、取样方法、试验要求和性能要求。

注：并非意指聚丙烯是唯一适合此应用的聚合物，因为包括高密度聚乙烯(PE-HD)、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)等在内的其他聚合物也同样适合。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 291 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(Plastics—Standard atmospheres for conditioning and testing)

ISO 472 塑料术语及其定义(Plastics — Vocabulary)

ISO 1873-1 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础¹⁾(Plastics—Polypropylene (PP) moulding and extrusion materials—Part 1: Designation system and basis for specifications)

ISO 1873-2 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第 2 部分：试样制备和性能测定²⁾(Plastics—Polypropylene (PP) moulding and extrusion materials—Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties)

ISO 2859-1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 [Sampling procedures for inspection by attributes—Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit(AQL) for lot-by-lot inspection]

ISO 15270 塑料 塑料废弃物的回收和再循环指南(Plastics—Guidelines for the recovery and recycling of plastics waste)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

注：有关本文件中的术语和定义，请参考 ISO 472。使用 ISBM 技术生产的容器，其颈高(H)为容器颈部最高点到支撑壁架底面的垂直距离。满装容量也可使用特定容积试验设备，按附录 B 规定的方法测定。对于瓶子和散口容器，公称容量大约是满装容量的 90%。

3.1

挤出吹塑容器 extrusion blow-moulded container

通过施加气压将热软化热塑性塑料的挤出型坯紧贴模具内壁，吹塑而成的容器。

1) ISO 1873-1 已于 2015 年作废，并于同年被 ISO 19069-1 代替。

2) ISO 1873-2 已于 2016 年作废，并于同年被 ISO 19069-2 代替。