

ICS 55.140
A 82



中华人民共和国国家标准

GB/T 325—2000

包装容器 钢桶

Packing containers—Steel drum

2000-10-30 发布

2001-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 容 器 钢 桶

GB/T 325—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2001年4月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-17503

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的第 5 章第 2 条、第 6 章第 2 条、第 3 条、第 4 条、第 5 条、第 6 条和第 7 章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准根据联合国危险货物运输专家委员会编写的《关于危险货物运输的建议书》(橙皮书)等有关规定进行修订的。

本标准与 GB/T 325—1991《包装容器 钢桶》主要技术差异如下:

1. 公称容量增加 208 L 规格,取消 20 L 和 25 L 两种规格;
2. 钢板厚度作了部分调整;
3. 钢板的结构尺寸作了部分修改;
4. 取消原标准中不合格的分类;
5. 原标准中的性能要求由文字改为表格形式,其数值不变;
6. 出厂检验的抽样方案判定由文字改为表格形式;
7. 型式检验的抽样方案及判定规则由 GB/T 2829—1987 改为按《关于危险货物运输的建议书》有关规定进行;

8. 盛装一般货物参考选用本标准Ⅲ级钢桶。

本标准自实施之日起代替 GB/T 325—1991。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家包装产品质量监督检验中心(广州)、化学工业部标准化研究所。

本标准参加起草单位:常州包装容器厂、安庆市曙光新型材料包装有限公司、山东中联包装集团总公司、西安市机械研究所、北京市南苑制桶厂和北京市房山制桶厂。

本标准主要起草人:罗蓓、张鸿勋、郎德林、侯立春、景志平、吴学铮、徐伟平。

本标准于 1984 年首次发布、1991 年第一次修订,2000 年第二次修订。

中华人民共和国国家标准

GB/T 325—2000

包装容器 钢桶

代替 GB/T 325—1991

Packing containers—Steel drum

1 范围

本标准规定了圆柱形钢桶的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。
本标准适用于钢桶的制造、流通、使用和监督检查等领域。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 912—1989 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板及钢带

GB/T 1727—1992 漆膜一般制备法

GB/T 2518—1988 连续热镀锌薄钢板和钢带

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 4857.3—1992 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5—1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法

GB/T 11253—1989 碳素结构钢和低合金结构钢 冷轧薄钢板及钢带

GB/T 13040—1991 包装术语 金属容器

GB 13251—1991 包装容器 钢桶封闭器

GB/T 17344—1998 包装 包装容器 气密试验方法

YB/T 5037—1993 200 升油桶用热轧碳素结构钢薄钢板

3 术语、符号和代号

3.1 术语

符合 GB/T 13040 的规定。

3.2 符号

d ——内径;

d_1 ——缩颈内径;

H ——内高;

L ——环筋间距;

L_1 ——注入口中心至卷边内侧的距离;

L_2 ——注入口中心至透气口中心的距离;

h ——桶顶深;

h_1 ——桶底深;

h_2 ——桶盖深;

h_3 ——桶盖边深;