

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 546—1996

---

### 矿用液压斜轴式轴向柱塞泵 产品质量分等

1996-04-18 发布

1996-10-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

矿用液压斜轴式轴向柱塞泵  
产品质量分等

MT/T 546—1996

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压斜轴式轴向柱塞泵产品的质量分等指标及质量等级评定方法。

本标准适用于批量生产的矿用液压斜轴式轴向柱塞泵的产品质量分等,对于一次性生产的变型产品和专用产品不适用。

2 引用标准

GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列

GB 2347 液压泵及马达公称排量系列

GB 2353.1 液压泵和马达 安装法兰和轴伸的尺寸系列和标记(一)

GB 2353.2 液压泵和马达 安装法兰与轴伸的尺寸系列和标记(二)多边形法兰(包括圆形法兰)

MT/T 489 矿用液压轴向柱塞泵试验方法

3 产品质量等级划分

被考核的产品必须符合现行有关标准,通过型式试验,生产过程质量稳定。产品质量等级按其质量水平和使用价值分为合格品和一等品二个等级。

3.1 合格品应达到下述要求:

- a. 产品的质量指标达到下表中合格品的规定;
- b. 配套件能保证本产品达到合格品水平;
- c. 用户评价产品能满足使用要求,产品水平达到国内同类产品平均水平。

3.2 一等品应达到下述要求:

- a. 产品的质量指标达到下表中一等品的规定;
- b. 配套件能保证本产品达到一等品水平;
- c. 用户评价产品使用效果良好,产品水平达到国际同类产品一般水平。

4 试验方法

4.1 试验方法按 MT/T 489 的规定进行。

4.2 零件加工质量的检测量仪应有计量单位定期标定的合格证书,并在有效期内;量仪的精度必须满足零件测试精度的要求。产品的主要零件检测项目按设计图样的规定(见附录 A)。

4.3 内部清洁度的检测方法见附录 B 规定。

5 抽样方法

5.1 产品抽样

产品的检测抽样台数按每 50 台抽样 2 台。