

ICS 55.200
CCS J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 41345—2022

塑料瓶盖压塑成型模具通用技术要求

General technical requirements for compression mould for plastic closure

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本文件起草单位：广东星联精密机械有限公司、萨克米(上海)机械设备有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械股份有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、广州晶品智能压塑科技股份有限公司、杭州娃哈哈精密机械有限公司、上海紫日包装有限公司、宏全企业(苏州)有限公司、金富科技股份有限公司、哈尔滨商业大学、浙大宁波理工学院、合肥通用机电产品检测院有限公司、华南理工大学、可口可乐饮料(上海)有限公司、中粮可口可乐饮料(中国)投资有限公司、达能(中国)食品饮料有限公司广州分公司、光明乳业股份有限公司、厦门绿泉实业有限公司、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、蓝月亮(中国)有限公司、华润怡宝饮料(中国)有限公司、华润三九医药股份有限公司。

本文件主要起草人：姜晓平、卢佳、韩璐、李竞明、何云涛、陈润洁、董书生、林昌武、鲁曙光、曹小红、董海龙、纪蓉、涂小庭、周信祥、王澜、吴阳佑、丁赞、印雄飞、黄杨安、邹中全、赵志国、黄振彬、黄锦鸿、孙智慧、吴晓文、叶晖、陶勇、靳国兴、蔡永吉、周建伟、胡青春、高海宁、卢云峰、简秋桂、王鹏涛、周博、杨鹏、李楚文、印刚、郭亮、江俊毅、唐伟强、曾建忠、钟华林、苏继前。

塑料瓶盖压塑成型模具通用技术要求

1 范围

本文件规定了塑料瓶盖压塑成型模具的型号、型式、主要结构、基本参数、工作条件、技术要求、检查与试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求。

本文件适用于塑料瓶盖压塑成型模具(以下简称“模具”)的设计、制造、检验和应用等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13277.1 压缩空气 第1部分:污染物净化等级
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB/T 17876 包装容器 塑料防盗瓶盖
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 19923 城市污水再生利用 工业用水水质

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

压塑成型模具 **compression mould**

将定量切割的塑化状态的塑料直接投入成型区域,经施加压力成型的模具。

3.2

内表面成型模 **inside surface forming mould**

用于瓶盖内表面成型的模具部件。

3.3

螺纹型芯 **threaded core**

瓶盖内螺纹成型的零件。

3.4

内型芯 **inner core**

安装在螺纹型芯上,工作时与螺纹型芯有相对运动,并与螺纹型芯一起成型瓶盖内部结构的零件。