

ICS 77.160;25.030
CCS H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 41335—2022

增材制造用镍粉

Nickel powders for additive manufacturing

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)和全国增材制造标准化技术委员会(SAC/TC 562)共同归口。

本文件起草单位：西安欧中材料科技有限公司、宁波众远新材料科技有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、北京康普锡威科技有限公司、机械科学研究总院集团有限公司、浙江亚通焊材有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司、星尘科技(广东)有限公司、西安理工大学、西安赛隆金属材料有限责任公司、西北工业大学、盘星新型合金材料(常州)有限公司、郑州大学、自贡长城表面工程技术有限公司、飞而康快速制造科技有限责任公司、湖南华曙高科技有限责任公司、西安增材制造国家研究院有限公司、上海材料研究所、无锡市产品质量监督检验院。

本文件主要起草人：王晨、李玉发、梁淑华、王庆相、赵文军、吴艳华、张金辉、毕然、金莹、唐跃跃、郝振华、毛新华、贺卫卫、林鑫、肖海波、韩萌、杨广善、唐平、侯颖、杨启云、蒋威、马宽、马冬、朱纪磊、贺香坚。

增材制造用镍粉

1 范围

本文件规定了增材制造用镍粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。

本文件适用于增材制造用镍粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度

GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB/T 5162 金属粉末 振实密度的测定

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 8647(所有部分) 镍化学分析方法

GB/T 11261 钢铁 氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外线吸收法

GB/T 19077 粒度分析 激光衍射法

GB/T 35351 增材制造 术语

3 术语和定义

GB/T 35351 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

产品按照化学成分分为 F-N4、F-N6 两个牌号;按照粉末规格分为 I 类、II 类和 III 类三个类别。

5 技术要求

5.1 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 的规定。