



中华人民共和国国家标准

GB/T 25020.2—2010

电气化铁路接触网钢支柱 第2部分：方形钢管支柱

Steel pole for overhead contact system of electrified railway—
Part 2: Square shape tube steel pole

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25020《电气化铁路接触网钢支柱》分为四个部分：

- 第 1 部分：格构式支柱；
- 第 2 部分：方形钢管支柱；
- 第 3 部分：环形钢管支柱；
- 第 4 部分：H 形支柱。

本部分为 GB/T 25020 的第 2 部分。

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由中铁电气化局集团有限公司归口。

本部分起草单位：中国铁道科学研究院铁道建筑研究所、中铁电气化局集团有限公司、中铁电气化勘测设计研究院有限公司、中铁电气化局集团保定制品有限公司、铁道部产品质量监督检验中心、上海衡峰氟碳材料有限公司。

本部分主要起草人：魏齐威、刘峰涛、季增元、安湘英、王石玉、胡会良、曹傅明、戴贤兴、仲新华。

电气化铁路接触网钢支柱

第2部分：方形钢管支柱

1 范围

GB/T 25020 的本部分规定了电气化铁路接触网方形钢管支柱的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和出厂证明书、保管及运输等。

本部分适用于电气化铁路接触网方形钢管支柱(以下简称方钢管柱),城市轨道交通采用的同类接触网方形钢管支柱可参照本部分执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25020 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 470 镀锌(GB/T 470—2008,ISO 752:2004,MOD)
- GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 709—2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差(ISO 7452:2002,ISO 16160:2000,NEQ)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2694—2003 输电线路铁塔制造技术条件
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB/T 4956—2003 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法(ISO 2178:1982,IDT)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验(GB/T 5210—2006,ISO 4624:2002, IDT)
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色(GB/T 9761—2008,ISO 3668:1998, IDT)
- GB/T 11374 热喷涂涂层厚度的无损测量方法(GB/T 11374—1989,neq ISO 2064:1980,ISO 2063)
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008,ISO 2808:2007, IDT)
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法(GB/T 13912—2002,ISO 1461:1999,MOD)
- GB 50205—2001 钢结构工程施工质量验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。