

UDC 631.363:620.1
B 90



中华人民共和国国家标准

GB 6971—86

饲料粉碎机试验方法

Test method for feed mills

1986-11-01发布

1987-08-01实施

国家标准局 批准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
饲 料 粉 碎 机 试 验 方 法
GB 6971—86

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1987年5月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：15169·1-4877

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

饲料粉碎机试验方法

Test method for feed mills

本标准适用于饲料粉碎机的性能试验和生产试验。

1 性能试验

1.1 目的

考核机器性能指标是否达到设计或改进要求。

1.2 条件和要求

1.2.1 将样机型式与基本参数填入表 1。

1.2.2 试验原料：根据产品使用说明书的要求和当地情况选择。饲料中应无损坏机器的夹杂物，含水率不大于 15%。

1.2.3 试验动力：采用电动机，其功率须符合配套要求。

1.2.4 试验样机和电动机须具有制造厂的质量检查合格证、使用说明书及必须的技术资料。

1.2.5 试验场地应宽敞，有可靠的防火设施。

1.2.6 试验前必须对所用的仪器、仪表〔见附录 A（参考件）〕按有关规定校验合格。

1.2.7 试验电压为 380 V，偏差不大于 ± 5%。

1.2.8 试验机组应保持良好的技术状态，试验前应按使用说明书规定的要求进行保养，并调整到正常工作状态。测定过程中应有专人操作。

1.2.9 机器应在标定工况下进行试验，试验中电机平均输出功率不得超过标定功率值的 10%。

1.3 试验的时间

每种饲料测定三次，每次测定 15min。

1.4 试验前的测定

1.4.1 原料含水率的测定（结果填入表 2）。

1.4.1.1 粗饲料类原料含水率

随机取五个样本，做切碎处理，其长度为 15mm。每个样本质量不少于 50g，装入铝盒内，立即称量，在 130℃ 恒温下烘 4 h。然后取出放入干燥器中冷却到常温称量，按本标准公式（1）计算，并求出平均值。

1.4.1.2 精饲料（籽粒状）原料含水率

随机取五点，每点取样后用分样器或四分法分样。从平均样品中称取完整籽粒 30g 进行粉碎，其细度：大麦、高粱、玉米等通过直径 1.5mm，大豆通过直径 2mm 圆孔筛的不少于 90%。粉碎后的样品搅拌均匀，用感量百分之一的天平称取试样 3 份，每份 3~5g，在 130℃ 恒温下烘 45min，取出放入干燥器中，冷却至常温称量，然后再放入恒温箱内烘 25min，取出放入干燥器中，冷却至常温称量，比较两次称得的量，如果质量不再减低，或减低不超过 0.05g 为止，按公式（1）计算，并求出平均值。

$$H = \frac{W_s - W_g}{W_s} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：H——粗饲料类原料或精饲料（籽粒状）原料含水率，%；