

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.2—2016
代替 GB/T 9766.2—2008

轮胎气门嘴试验方法 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法

Test method for tyre valves—
Part 2: Rubber base valves test methods

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮胎气门嘴试验方法
第 2 部分:胶座气门嘴试验方法
GB/T 9766.2—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2016 年 4 月第一版

*

书号: 155066 · 1-54235

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法；
- 第 7 部分：零部件试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9766.2—2008《轮胎气门嘴试验方法 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法》，与 GB/T 9766.2—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了压力表精度等级(见 4.3,2008 年版的 4.3)；
- 增加了 AA05C~AA09C、DB04C~DB06C 型气门嘴密封性试验(见第 5 章)；
- 增加了 AA05C~AA09C、DB04C~DB06C 型气门嘴橡胶与金属的粘着强度试验(见 6.1.2)；
- 增加了图 5、图 6(见 6.2)；
- 修改了 CG01~CG06、DG04~DG09、CG08~CG13、DG10~DG15、CG01C~CG12C、DG01C~DG11C、EG01C~EG08C、CG07、DG03、DG12C、CJ06、ZG01 型气门嘴橡胶与金属体的粘着强度试验规程(见 6.2.1,2008 年版的 6.2.1)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：江阴市创新气门嘴有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司。

本部分参加起草单位：江阴市天一气门芯有限公司、山东高天金属制造有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司、佛山市顺德安驰实业有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：陆小勇、聂仰阳、唐建兰、李峰、吴荣之、李展刚、蒙义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 9766—1988、GB/T 9766—1994、GB/T 9766—2002、GB/T 9766.2—2008。

轮胎气门嘴试验方法

第2部分:胶座气门嘴试验方法

1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了胶座气门嘴(以下简称“气门嘴”)试验的术语和定义、试验设备、仪器仪表、密封性试验、橡胶与金属的粘着强度试验、附胶率的测定、胶座边缘厚度的测量。

本部分适用于工业车辆、农业车辆、工程机械、摩托车、电动车和力车等内胎用气门嘴的试验。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴的试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1796.2 轮胎气门嘴 第2部分:胶座气门嘴

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯

GB/T 9766.6 轮胎气门嘴试验方法 第6部分:气门芯试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备、仪器仪表

4.1 拉力试验机:负荷 0 N~2 000 N,示值相对变动值为 1%。

4.2 高温试验箱:箱内温度可达 200 °C 以上,温度波动±2 °C。

4.3 压力表:示值为 0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.6 级。

4.4 秒表。

4.5 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。

4.6 气门嘴密封性试验装置(见图 1)。

4.7 橡胶测厚仪:分度值 0.01 mm。

5 密封性试验

在室温下,将符合 GB 1796.6 规定的气门芯,按 GB/T 9766.6 的规定安装在图 1 所示充气装置的气门嘴芯腔内,将充气装置放入水中,使气门嘴的嘴口向上,距水面 20 mm。按 GB/T 1796.2 规定的最大使用压力通入压缩空气,在 60 s 内,观察并记录气门嘴是否有气泡逸出。

安装过程中的夹附气体不视为泄漏。