



中华人民共和国国家标准

GB/T 13546—92

挑选型计数抽样检查程序及抽样表

Rectifying sampling procedures and tables for
inspections by attributes

1992-07-02 发布

1993-04-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

挑选型计数抽样检查程序及抽样表

GB/T 13546—92

Rectifying sampling procedures and tables for
inspections by attributes

1 主题内容与适用范围

本标准规定了以平均检出质量上限(用不合格品率表示)和以批极限质量(用不合格品率表示)为质量指标的挑选型计数一次抽样方案及实施程序。

本标准适用于工序间连续检验,也可用于成品交验。

本标准不适用于破坏性检查或不便于全数检查的场合。

2 术语和符号

2.1 术语

2.1.1 单位产品

为实施抽样检查将检查对象划分的基本单位。

2.1.2 检查批(简称批)

为实施抽样检查汇集起来的单位产品。

2.1.3 批量

批中所含的单位产品总数。

2.1.4 随机抽取

每次抽取时使批中所有产品被抽到的可能性都相等的抽样方法。

2.1.5 样本

从批中抽取的接受检查的单位产品全体。

2.1.6 样本大小

样本中包含的单位产品总数。

2.1.7 过程平均不合格品率

一系列提交检查批的平均不合格品率(经初次检查判为拒收、返工后再次提交检查的批不包括在内)。

2.1.8 抽样方案

决定样本大小和判断检查批是否合格的一组规定。

2.1.9 单批检查

对每批产品都要完成的检查,或者整批检查,或者从批中抽取样本进行检查。

2.1.10 连续批

连续批是指批与批之间质量关系密切(待检批可利用最近已检批提供的质量情报)的连续提交批。

2.1.11 挑选型抽样检查

是指用预先规定的抽样方案对批进行检查,判为接收的批直接被通过,拒收的批必须经全数检查,将其中的不合格品换成合格品(包括修复为合格品)后再被接收。

国家技术监督局1992-07-02批准

1993-04-01实施