

UDC 678.5 : 620.173
G 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 1039—92

塑料力学性能试验方法总则

Plastics—General rules for the test method
of mechanical properties

1992-04-29 发布

1993-04-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑料力学性能试验方法总则

GB/T 1039—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年9月第一版 2006年4月电子版制作

*

书号: 155066·1-25496

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 1039—92

塑料力学性能试验方法总则

代替 GB 1039—79

Plastics—General rules for the test method of mechanical properties

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料力学性能试验时试样的制备和数量,亦规定了试样的状态调节及试验时的标准环境等。

本标准适用于塑料板、棒、管、软片及薄膜等型材。

本标准不适用于泡沫塑料。

2 引用标准

GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 5471 热固性塑料压塑试样制备方法

GB 9352 热塑性塑料压塑试样的制备

GB 11997 塑料多用途试样的制备和使用

3 试样制备

3.1 试样制备方法

3.1.1 模塑试样:按有关标准或协议执行。

3.1.2 棒、管试样:按有关协议执行。

3.1.3 薄膜试样:用锋利的刀片裁切或者用所需形状的冲样刀冲切。

3.1.4 软板、片材试样:用锋利的切样刀在衬垫物上冲切。衬垫物的硬度为 70~95(邵氏 A)。

3.1.5 硬质板材试样:按有关标准或协议执行,也可以用机械加工方法加工。加工时不应使试样受到过份的冲击、挤压和受热。加工面应光洁。

注:① 对较厚的硬板试样,应单面加工至所需厚度。

② 各向异性材料,应沿纵横方向分别各取一组试样,如产品标准有规定,可按规定的方向取样。

3.2 试样数量

每组试样至少取 5 个。

3.3 外观要求

试样表面应平整、无气泡、裂纹、分层、明显杂质和加工损伤等缺陷。

4 试样的状态调节及试验的标准环境

4.1 状态调节

按 GB 2918 中有关规定执行。

对于已知能够与试验的标准环境很快达到平衡的材料,状态调节时间可以缩短,但至少应处理 4 h。

对于有特殊状态调节要求的材料,其条件应在产品标准中规定。