

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1944—2021

电容式测微仪校准规范

Calibration Specification for Capacitance Comparators

2021-12-08 发布

2022-06-08 实施

电容式测微仪校准规范

Calibration Specification for Capacitance Comparators

JJF 1944—2021 代替 JJG 570—2006

归 口 单 位:全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位:河南省计量科学研究院

中国计量科学研究院

参加起草单位:辽宁省计量科学研究院

江苏省计量科学研究院

天津大学

本规范主要起草人:

贾晓杰 (河南省计量科学研究院)

崔建军(中国计量科学研究院)

黄玉珠 (河南省计量科学研究院)

周 强 (河南省计量科学研究院)

参加起草人:

刘 娜(辽宁省计量科学研究院)

王晓飞 (江苏省计量科学研究院)

段发阶 (天津大学)

目 录

引言	•••••	([])
1 范围	•••••	(1)
2 概述		
3 计量特性	•••••	(1)
3.1 重复性	•••••	(1)
3.2 示值误差		
3.3 稳定性	•••••	(2)
4 校准条件	•••••	(2)
4.1 环境条件	•••••	(2)
4.2 校准用标准器及相应设备	•••••	(2)
5 校准项目和校准方法 ······	•••••	(2)
5.1 校准前准备	•••••	(2)
5.2 重复性	•••••	(2)
5.3 示值误差	•••••	(3)
5.4 稳定性	•••••	(4)
6 校准结果的表达	•••••	(4)
7 复校时间间隔	•••••	(5)
附录 A 量程 20 μm 的电容式测微仪示值误差的测量数据处理实例 ········	•••••	(6)
附录 B 测量挡板的技术要求 ·······	•••••	(7)
附录 C 精密测长装置 ····································	•••••	(8)
附录 D 校准证书信息及内页格式 ····································	•••••	(9)
附录 E 电容式测微仪示值误差校准不确定度评定示例 (精密测长装置法)	••••	(10)
附录 F 电容式测微仪示值误差校准不确定度评定示例(量块测量法) ····	•••••	(13)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1094—2002《测量仪器特性评定》和 JJF 1059. 1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范修订的基础性系列规范。

与 JJG 570—2006《电容式测微仪》相比,除编辑性修改外,本规范主要技术变化如下:

- ——适用范围由"量程不大于 2 000 μ m, 分辨力为 1 nm \sim 0.5 μ m"扩大为"量程为 20 μ m \sim 10 mm, 分辨力为 1 nm \sim 1 μ m"的电容式测微仪的校准;
 - ——删除了"引用文献";
 - ——修改了电容式测微仪结构示意图和电容式测微仪的测头示意图;
- ——修改"示值重复性"为"重复性",并对其技术指标和校准方法进行了重新描述,增加了重复性计算公式;
 - ——删除了"响应时间""鉴别力"和"调零范围"技术指标;
 - ——修改了示值误差技术指标,并对其校准方法进行了重新描述;
 - ——修改了"稳定性"的校准方法;
 - ——删除了"指针式电容测微仪的计量性能要求";
 - ——增加了"附录 A 量程 20 μm 的电容式测微仪示值误差的测量数据处理实例";
 - ——修改了附录 B 中"标准挡板"为"测量挡板";修改了测量挡板的直径要求;
 - ——增加了附录 C 精密测长装置结构示意图。

本规范的历次版本发布情况为:

- ——JJG 570—2006;
- ——JJG 570—1988。

电容式测微仪校准规范

1 范围

本规范适用于量程为 20 μ m~10 mm,分辨力为 1 nm~1 μ m 的电容式测微仪的校准。

2 概述

电容式测微仪(以下简称测微仪)是采用电容调频或电容运算原理的一种非接触式尺寸精密测量仪器,适用于航空、医疗、精密制造等行业中的几何量测量。测微仪结构如图1所示。测微仪可配有成套的测头。测头外形如图2所示。

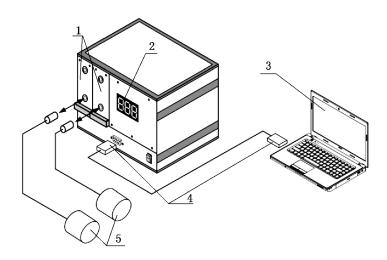


图 1 电容式测微仪结构示意图 1—采集模块; 2—数字显示屏; 3—上位机软件; 4—通信接口; 5—测头



图 2 电容式测微仪测头外形示意图

3 计量特性

3.1 重复性

测微仪的重复性应不大于 0.01% FS。

3.2 示值误差

测微仪的最大允许误差 MPE: ±0.1% FS。