

# 中华人民共和国国家标准

GB 6741—86

---

## 均匀漆膜制备法（旋转涂漆器法）

Producing films of uniform thickness  
of paints and varnishes on test panel  
(using spinner)

1986-08-26 发布

1987-08-01 实施

---

国家标准局 批准

# 均匀漆膜制备法（旋转涂漆器法）

## Producing films of uniform thickness of paints and varnishes on test panel (using spinner)

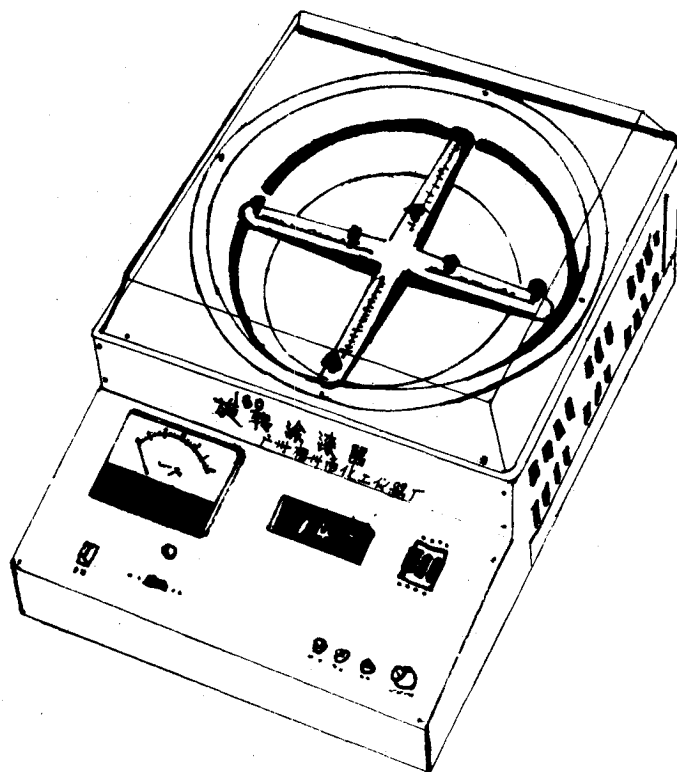
本标准适用于利用旋转涂漆器制备供测定漆膜一般性能的样板。  
本标准不适用于制备具有特殊外观的样板。

### 1 旋转涂漆器

#### 1.1 材料 and 设计

涂漆器凡有可能接触涂料产品之处都应由不受涂料产品影响和不影响涂料产品的材料来制造。

仪器由调速电机、限时开关、样板架、盛漆器等装置组成。仪器所制备的漆膜各不同位置上厚度差应小于  $2\ \mu\text{m}$ ，系采用TQ-160型旋转涂漆器（见下图）。



TQ-160型旋转涂漆器示意图

#### 1.2 盛漆器

应有适宜的尺寸（合适的尺寸为 $\phi 300 \times 70\ \text{mm}$ ），并配有透明的盖子。

#### 1.3 样板架

样板架是配有可随意调节的紧锁螺母的十字形的夹具，能固定各种不同尺寸要求的底板（最大尺寸以 $250\ \text{mm} \times 250\ \text{mm}$ 的规格为宜）。样板架用紧锁螺母固定在盛漆器中央的转动轴上端，使样板架平面