

ICS 47.020.20  
U 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35362—2017

---

## 船用油润滑艉管轴承

Marine oil lubrication stern tube bearing

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、东台市海鹏船舶配件有限公司。

本标准主要起草人:汪国君、邓丽娟、杨龙霞、胡方珍、曹兴林、王亚东。

# 船用油润滑艉管轴承

## 1 范围

本标准规定了船用油润滑艉管轴承(以下简称“艉管轴承”)的型式、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于艉轴中心线与水面距离不大于 20 m,线速度为 2.0 m/s~10 m/s,轴承比压不大于 0.8 MPa,工作温度不高于 65 ℃的轴系艉管轴承的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1174—1992 铸造轴承合金

GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金

GB/T 1348—2009 球墨铸铁件

GB/T 11352—2009 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

CB/T 102—1996 锡基合金轴瓦铸造技术条件

## 3 型式

### 3.1 分类

艉管轴承按安装的位置不同分为前轴承、后轴承两种。前轴承、后轴承示意图见图 1。按使用环境不同分为海船轴承 A 型、内河船轴承 B 型。