

ICS 17.040.30  
CCS J 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22522—2021

代替 GB/T 22522—2008

## 测量螺纹用米制系列量针

Metric series wires for measuring screw threads

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型式与尺寸 .....	1
4.1 I型量针 .....	1
4.2 II型量针 .....	2
4.3 III型量针 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 材料 .....	2
5.2 测量面的硬度及表面粗糙度 $R_a$ .....	2
5.3 准确度等级及量针选用 .....	2
5.4 成组量针 .....	3
5.5 量针号牌 .....	3
6 检验条件和方法 .....	3
6.1 检验条件 .....	3
6.2 检验方法 .....	3
7 标志与包装 .....	3
附录 A (资料性) 常用螺纹对应量针的选用 .....	4
图 1 I型量针的型式示意图(公称直径 $D$ 为 0.115 mm~0.577 mm) .....	1
图 2 II型量针的型式示意图(公称直径 $D$ 为 0.722 mm~1.629 mm) .....	2
图 3 III型量针的型式示意图(公称直径 $D \geq 1.732$ mm) .....	2
表 1 准确度等级 .....	3
表 A.1 测量普通螺纹(M)中径的量针 .....	4
表 A.2 测量统一螺纹(UN)中径的量针 .....	5
表 A.3 测量管螺纹(G、R)中径的量针 .....	5
表 A.4 测量梯形螺纹(Tr)中径的量针 .....	6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22522—2008《螺纹测量用三针》，与 GB/T 22522—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了量针的基本参数(见 2008 年版的 4.2)；
- b) 更改了量针测量面的硬度要求(见 5.2, 2008 年版的 5.1)；
- c) 增加了准确度等级 2 级的要求(见 5.3)；
- d) 增加了量针的检验条件和方法(见第 6 章)；
- e) 增加了量针的包装盒上应标志本文件编号的要求(见 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本文件起草单位：成都新成量工具有限公司、浙江省计量科学研究院、苏州国量量具科技有限公司、河南省计量科学研究院、成都工具研究所有限公司、黑龙江省计量检定测试研究院、深圳市计量质量检测研究院。

本文件主要起草人：邓毅、茅振华、赵永海、陆进宇、何宜鲜、张海波、伍沛刚。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 22522—2008；
- 本次为第一次修订。

# 测量螺纹用米制系列量针

## 1 范围

本文件规定了测量螺纹用米制系列量针的型式与尺寸、要求、检验条件和方法、标志与包装。

本文件适用于检测升角小于 $5^\circ$ 、具有标准螺距的普通螺纹(M)、统一螺纹(UN)、 $55^\circ$ 管螺纹(G、R)、梯形螺纹(Tr)中径用的测量螺纹用米制系列量针(以下简称“量针”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14791—2013 螺纹 术语

GB/T 17163 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 17164 几何量测量器具术语 产品术语

## 3 术语和定义

GB/T 14791—2013、GB/T 17163、GB/T 17164 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**测量螺纹用米制系列量针 metric series wires for measuring screw threads**

具有准确尺寸的圆柱工作面,用于间接检测螺纹等工件的实物量具。

## 4 型式与尺寸

### 4.1 I型量针

I型量针的型式和尺寸如图1所示。图示仅供图解说明,不表示详细结构。

单位为毫米

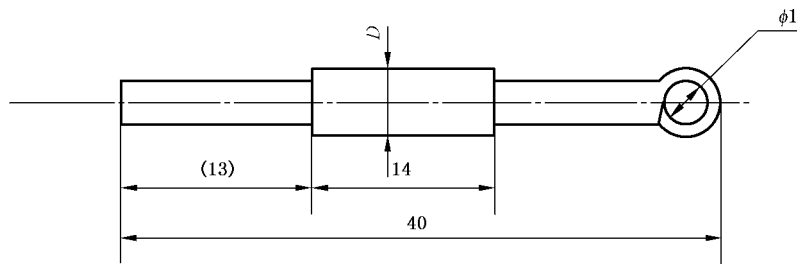


图1 I型量针的型式示意图(公称直径 $D$ 为 $0.115\text{ mm}\sim 0.577\text{ mm}$ )