



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 804—2008

机动车号牌专用固封装置

Special fixing device for license plate of motor vehicle

2008-09-19 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 试验方法	2
6 检验规则	3
7 包装、运输和贮存	4
8 生产管理	4

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准由公安部道路交通安全管理标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：公安部交通管理科学研究所。

本标准主要起草人：邵咏秋、虞力英、李坤、吴云强。

机动车号牌专用固封装置

1 范围

本标准规定了机动车号牌专用固封装置(以下简称“号牌固封装置”)的技术要求、试验方法以及生产管理。

本标准适用于公安机关交通管理部门依法核发的号牌固封装置的生产 and 检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法(eqv ISO 6892:1998)

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾(GB/T 2423.17—2008,IEC 60068-2-11:1981,IDT)

GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.13—1996 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径 1~10 mm(idt ISO 898-7:1992)

GA 36—2007 中华人民共和国机动车号牌

3 术语和定义

GB/T 228—2002 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

机动车号牌专用固封装置 special fixing device for license plate of motor vehicle

将金属材料机动车号牌固定在机动车指定位置上的装置。

3.2

固封底座 fixing base

将螺栓头隐藏其中,并使螺栓通过它来固定机动车号牌的机械部件。

3.3

固封扣盖 fixing cap

扣于固封底座,将位于固封底座中的螺栓头封闭在一个空间内的机械部件。

4 技术要求

4.1 外观结构

号牌固封装置外观、结构设计应符合如下要求:

——号牌固封装置主要由螺栓、螺母、固封底座和固封扣盖组成。

——号牌固封装置各组成部件表面应均匀光滑、无镀层脱落现象。

——固封扣盖上应有代表省、自治区、直辖市简称的汉字和代表发牌机关代号的字母,与号牌上机动车登记编号的省、自治区、直辖市简称和发牌机关代号一致。汉字和字母为凹印。省、自治区、直辖市简称应符合 GA 36—2007 中 5.7 的要求,发牌机关代号应符合 GA 36—2007 附录 A 的要求。