



中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—1997
neq ISO 3877-2:1978

轮胎气门嘴术语及其定义

Tyre valves—Terms and definitions

1997-10-14 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 3877-2:1978《轮胎气门嘴和内胎——术语对照表——第 2 部分：轮胎气门嘴》。

本标准为了与国际标准接轨对部分术语及定义进行了修改。

本标准在原标准“气门嘴”一章中增加两个专用名词,并把“其他术语”中有两个不属于气门嘴专用名词删去。

本标准圆括号内的术语为被代替的同义词,只供查对、不供使用。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 12839—91。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:沈阳橡胶机械厂、公主岭气门芯厂。

本标准主要起草人:刘其忠、刘尚勤、董丽君。

本标准于 1991 年 4 月首次发布。

本标准委托全国气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—1997
neq ISO 3877-2:1978

轮胎气门嘴术语及其定义

代替 GB/T 12839—91

Tyre valves—Terms and definitions

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴通常使用的术语及其定义(或说明)。

本标准适用于轿车、载重汽车(包括客车、挂车及无轨电车)、工业车辆、工程机械、拖拉机与农业、林业机械、摩托车、畜力车及力车充气轮胎气门嘴。

航空轮胎气门嘴亦应参照使用。

2 轮胎气门嘴术语及其定义

2.1 轮胎气门嘴 tyre valve

用于轮胎充放气体或液体并能保持其内压的阀门。

2.2 内胎气门嘴 tube valve

用于有内胎充气轮胎的气门嘴(见图 2、图 4、图 7、图 8、图 9、图 14)。

2.3 胶座气门嘴 rubber base valve

具有橡胶底座的内胎气门嘴。(见图 2、图 4、图 7、图 8)。

2.4 压紧式内胎气门嘴 tube clamp-in valve

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合以获得密封的内胎气门嘴(见图 9、图 14)。

2.5 无内胎气门嘴(轮辋气门嘴) tubeless valve

用于无内胎充气轮胎的气门嘴(见图 3、图 5、图 6)。

2.6 卡扣式气门嘴 snap-in valve

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件的无内胎气门嘴(见图 3)。

2.7 压紧式无内胎气门嘴 tubeless clamp-in valve

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封垫与轮辋压紧配合,以获得密封的无内胎气门嘴(见图 5、图 6)。

2.8 转臂式气门嘴 swivel valve

嘴体可绕嘴座中心线回转的气门嘴(见图 5)。

2.9 普通芯腔气门嘴 ordinary core chamber valve

芯腔中最小孔径小于 4.6 mm 的气门嘴。

2.10 大芯腔气门嘴(工程机械气门嘴) large core chamber valve

芯腔中最小孔径大于或等于 4.6 mm 的气门嘴(见图 5、图 8)。

2.11 气液型气门嘴 air-water valve

用于充气或同时充液、充气的气门嘴(见图 7)。

2.12 直式气门嘴 straight valve

中心线为一直线的气门嘴。