



中华人民共和国国家标准

GB/T 26414—2010

钆 镁 合 金

Gadolinium-magnesium alloy

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)归口。

本标准由包头稀土研究院负责起草。

本标准由湖南稀土金属材料研究院、有研稀土新材料股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人：张志宏、于雅樵、陈国华、解萍、侯复生、翁国庆、庞思明。

钆 镁 合 金

1 范围

本标准规定了钆镁合金的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于电解法、熔配法及还原法生产的,供作汽车发动机及耐高温镁合金添加剂等用的钆镁合金。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 要求

3.1 化学成分

钆镁合金的化学成分应符合表1的规定。需方如对产品有特殊要求,供需双方可另行议定。

表 1

产品 牌号	化学成分(质量分数)/%											
	RE	Mg	Gd/RE 不小于	杂质含量,不大于								
				稀土杂质/RE	非稀土杂质							
					Si	Fe	Al	Ca	Cu	Ni	C	O
085085A	85±2	余量	99.9	0.1	0.02	0.10	0.10	0.05	0.03	0.01	0.05	0.1
085085B	85±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.20	0.10	0.10	0.05	0.05	0.08	0.1
085075A	75±2	余量	99.9	0.1	0.02	0.10	0.10	0.05	0.03	0.01	0.05	0.1
085075B	75±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.20	0.10	0.10	0.05	0.05	0.08	0.1
085030A	30±2	余量	99.9	0.1	0.02	0.10	0.02	0.05	0.03	0.01	0.03	0.05
085030B	30±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.20	0.05	0.10	0.05	0.05	0.05	0.05
085025A	25±2	余量	99.9	0.1	0.02	0.10	0.02	0.05	0.03	0.01	0.03	0.05
085025B	25±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.20	0.05	0.10	0.05	0.05	0.05	0.05
085020A	20±2	余量	99.9	0.1	0.02	0.10	0.02	0.05	0.03	0.01	0.03	0.05
085020B	20±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.20	0.05	0.10	0.05	0.05	0.05	0.05

3.2 外观

3.2.1 产品为铸态合金。