

ICS 67.260
X 99
备案号:37187—2012

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10183—2012
代替 SB/T 10183—1993

保温辊床技术条件

Technical specifications for heat preservation batch roller

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 试验方法	8
6 检验规则	10
7 使用信息	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对原标准 SB/T 10183—1993《保温辊床技术条件》的修订。本标准与 SB/T 10183—1993 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 第 3 章增加了 3.3、3.4、3.5、3.6 的术语和定义;
- 对第 4 章所列条款重新进行了编排,并作了相应的增加和删减。4.3.9 修改了接地电阻值,4.6.2 修改了噪声限值,4.7.5 修改了生产能力的规定;
- 第 5 章与第 4 章相对应重新进行了编排;
- 修改了第 6 章;
- 修改了第 7 章,将“包装、运输、贮存”内容放在第 4 章,增加了 7.1 的规定;
- 删除了原标准附录 A。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会(SAC/TC 111)归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、北京市产品质量监督检验所、北京市服务机械研究所。

本标准主要起草人:何阳春、房升、王静、王玉波、傅玉颖。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

- SB/T 10183—1993。

保温辊床技术条件

1 范围

本标准规定了保温辊床(以下简称产品)的要求、试验方法、检验规则、使用信息。

本标准适用于保温辊床的设计、制造、使用和检验,也适用于硬糖类、奶糖类等糖果的生产。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150 压力容器

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(ISO 3745:1995)

GB 5009.3—2010 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB/T 5169.21 电工电子产品着火危险试验 第21部分:非正常热球压试验(GB/T 5169.21—2006, IEC 60695-10-2:2003, IDT)

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 17357—2008 设备及管道绝热层表面热损失现场测定 热流计法和表面温度法

GB/T 18153 机械安全 可接触表面温度 确定热表面温度限值的工学数据(GB/T 18153—2000, eqv EN 563:1994)

GB 50093 自动化仪表工程施工及验收规范

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求

SB/T 227—2007 食品机械通用技术条件 电气装置基本技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

糖膏 **massecuite**

糖浆通过熬糖机熬煮浓缩,再经过冷却、叠糖操作后,具有一定硬度和可塑性的膏状物。

3.2

锥辊 **tapered roller**

将糖膏搓延成粗糖条的圆锥形辊筒。产品一般装有一对大锥辊和一对小锥辊,锥辊之间构成容糖