



中华人民共和国国家标准

GB/T 12798—2012
代替 GB/T 12798—1991

磁性氧化物或铁粉制成的轴向引线磁心

Axial lead cores made of magnetic oxides or iron powder

2012-11-05 发布

2013-02-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12798—1991《磁性氧化物或铁粉制成的轴向引线磁心》。

本标准与 GB/T 12798—1991 相比,主要变化如下:

——对磁心有关尺寸,如:直径、磁心长度、磁心长度和直径的组合进行了完善;

——引线直径的规格进行了调整;

——对不同磁心的抗弯强度要求等进行了补充。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国磁性元件与铁氧体材料标准化技术委员会(SAC/TC 89)归口。

本标准起草单位:浙江春晖复合材料有限公司。

本标准主要起草人:陆明岳、韩国华、陈俊青、徐仲达。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为

——GB/T 12798—1991。

磁性氧化物或铁粉制成的轴向引线磁心

1 范围

本标准规定了磁性氧化物或铁粉制成的轴向引线磁心的尺寸、机械特性及其测量方法和有关试验。本标准规定的轴向引线磁心主要用于通信和其他电子设备中的小型线绕电感器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2423.28—2005 电子电工产品环境试验 第2部分:试验方法 试验T:锡焊(IEC 60068-2-20:1979, IDT)

GB/T 5076—1985 具有两个轴向引出端的圆柱体元件的尺寸测量(eqv IEC 60294:1969)

GB/T 9634.1—2002 铁氧体磁心表面缺陷极限导则 第1部分:总则(IEC 60424-1:1999, IDT)

IEC 60068-2-21:1992 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验U:引出端及整体安装强度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

轴向引线磁心 axial lead core

有两端引线沿对称轴伸出呈一直线的圆柱体磁心。

注:轴向引线磁心的结构列于附录A。

4 外形尺寸

4.1 磁心外形

轴向引线磁心的外形尺寸如图1所示。

4.2 磁心直径(D)

磁心的优选直径为:1.2、1.6、2.0、3.0、3.5、3.8、4.0、5.0、6.0、6.3、7.0、7.5、8.0、10.0。单位为毫米(mm)。

磁心直径(D)的公差应为下列二者之一:

——粗公差:直径(D)的 $\pm 3\%$ (最大不超过 ± 0.15 mm)。

——标准公差: ± 0.05 mm。

制造厂应规定采用以上哪一种公差。

4.3 磁心长度(l_1)

磁心的优选长度为:4.0、5.0、7.0、8.0、10.0、12.5、13.0、15.0、16.0、18.0、20.0、23.0、25.0、30.0、