



中华人民共和国国家标准

GB/T 13539.2—2008/IEC 60269-2:2006
代替 GB/T 13539.2—2002, GB/T 13539.6—2002

低压熔断器 第2部分:专职人员 使用的熔断器的补充要求 (主要用于工业的熔断器) 标准化熔断器系统示例 A 至 I

Low-voltage fuses—Part 2: Supplementary requirements for fuses for use by
authorized persons (fuses mainly for industrial application)—
Examples of standardized systems of fuses A to I

(IEC 60269-2:2006, IDT)

2008-12-30 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 总范围	1
2 规范性引用文件	1
熔断器系统 A——刀型触头熔断器(NH 熔断器系统)	2
熔断器系统 B——带撞击器的刀型触头熔断器(NH 熔断器系统)	33
熔断器系统 C——条型熔断器底座(NH 熔断器系统)	42
熔断器系统 D——母线安装(40 mm 系统)的熔断器底座(NH 熔断器系统)	49
熔断器系统 E——螺栓连接熔断器(BS 螺栓连接熔断器系统)	58
熔断器系统 F——圆筒形帽熔断器(NF 圆筒形帽熔断器系统)	70
熔断器系统 G——偏置触刀熔断器(BS 夹紧式熔断器系统)	80
熔断器系统 H——“gD”和“gN”特性熔断器(J类和L类延时和非延时熔断器型)	89
熔断器系统 I——gU 楔型触头熔断体	107
参考文献	119

前 言

GB 13539《低压熔断器》预计分为 5 个部分：

- 第 1 部分：基本要求；
- 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）标准化熔断器系统示例 A 至 I；
- 第 3 部分：非熟练人员使用的熔断器的补充要求（主要用于家用和类似用途的熔断器）标准化熔断器系统示例 A 至 F；
- 第 4 部分：半导体设备保护用熔断体的补充要求；
- 第 5 部分：低压熔断器应用指南。

本部分为 GB 13539 的第 2 部分。本部分等同采用 IEC 60269-2:2006《低压熔断器 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）标准化熔断器系统示例 A 至 I》。

为便于使用，本部分作了下列编辑性修改：

- 删除国际标准的前言和引言。
- 删除原表、图及部分条款下的编辑性注释。
- 总范围的注中原有“各国家委员会可从上述示例中选取一个或多个系统作为自己国家的标准”，由于本部分等同采用 IEC 标准，故这句话已属多余，删去。
- 图 201 中“Y 详图（见表 Z）”疑有误，改为“Y 详图（见表 201）”。
- 熔断器系统 C 和 D 由于仅与熔断器底座有关，不涉及耗散功率，故将 8.3 标题名称“温升与耗散功率验证”改为“温升与接受耗散功率验证”；表 302 中条款名称作相应修改。
- 熔断器系统 E、G 和 H 中 8.10.3 中“750 个循环（必要时）后的温度应不超过试验开始前 20 K”疑有误，改为“750 个循环（必要时）后的温升应不超过试验开始前 20 K”。
- 熔断器系统 F 中 8.3.1 中原文“第 I 栏适用于拧紧时即使凸出孔外的无头螺钉”疑有误，改为“第 I 栏适用于拧紧时不凸出孔外的无头螺钉”。

本部分应与 GB 13539.1—2008《低压熔断器 第 1 部分：基本要求》一起使用。本部分的条款号与 GB 13539.1 相对应。

本部分代替 GB/T 13539.2—2002《低压熔断器 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）》和 GB/T 13539.6—2002《低压熔断器 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）第 1 至 5 篇：标准化熔断器示例》。本部分主要由原 GB/T 13539.2 部分内容及 GB/T 13539.6 全部内容合并而成。本部分与 GB/T 13539.2—2002 和 GB/T 13539.6—2002 相比主要变化如下：

- 原 GB/T 13539.2 中表 A（“aM”熔断体门限）、表 D（“aM”熔断体试验用铜导体截面积）和图 1（“aM”时间-电流带）删去（表 A、表 D 和图 1 现已为 GB 13539.1—2008 的内容）；
- 增加了熔断器系统 C“条型熔断器底座”、熔断器系统 D“母线安装（40 mm 系统）的熔断器底座”和熔断器系统 I“gU 楔型触头熔断体”内容；
- 熔断器系统 A“刀型触头熔断器”中增加了 224 A 额定电流、绝缘搭扣的设计标志、绝缘金属搭扣的额定冲击耐受电压试验，同时修改了耐锈性验证；
- 熔断器系统 F“圆筒形帽熔断器”中增加了 8×32 尺码。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

GB/T 13539.2—2008/IEC 60269-2:2006

本部分由全国熔断器标准化技术委员会低压熔断器分技术委员会归口。

本部分负责起草单位：上海电器科学研究所(集团)有限公司。

本部分参加起草单位：宁波开关电器制造有限公司、上海电器陶瓷厂有限公司、浙江西熔电气有限公司、人民电器集团有限公司、乐清市沪熔特种熔断器有限公司。

本部分主要起草人：季慧玉、吴庆云。

本部分参加起草人：张寅、林海鸥、李振飞、郎建才、包启树、郑爱国。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 13539.2—2002、GB/T 13539.6-2002；

——GB 13539.2—1992。

低压熔断器 第2部分:专职人员 使用的熔断器的补充要求 (主要用于工业的熔断器) 标准化熔断器系统示例 A 至 I

1 总范围

专职人员使用的熔断器一般设计为用在仅由专职人员才能接近以及更换熔断体的装置中。

除非本部分另有规定,符合下述熔断器系统要求的专职人员使用的熔断器也应符合 GB 13539.1 的要求。

本部分由以下各熔断器系统组成,每个系统涉及一种专职人员使用的标准熔断器的具体示例。

- 熔断器系统 A:刀型触头熔断器(NH 熔断器系统);
- 熔断器系统 B:带撞击器的刀型触头熔断器(NH 熔断器系统);
- 熔断器系统 C:条型熔断器底座(NH 熔断器系统);
- 熔断器系统 D:母线安装(40 mm 系统)的熔断器底座(NH 熔断器系统);
- 熔断器系统 E:螺栓连接熔断器(BS 螺栓连接熔断器系统);
- 熔断器系统 F:圆筒形帽熔断器(NF 圆筒形帽熔断器系统);
- 熔断器系统 G:偏置触刀熔断器(BS 夹紧式熔断器系统);
- 熔断器系统 H:“gD”和“gN”特性熔断器(J 类和 L 类延时和非延时熔断器型);
- 熔断器系统 I:gU 楔型触头熔断体。

注:上述熔断器系统是指有关其安全方面的标准化系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 13539 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4207—2003 固体绝缘材料在潮湿条件下相比电痕化指数和耐电痕化指数的测定方法(IEC 60112:1979,IDT)

GB 13539.1—2008 低压熔断器 第1部分:基本要求(IEC 60269-1:2006,IDT)

GB/T 16935.1—2008 低压系统内设备的绝缘配合 第1部分:原理、要求和试验(IEC 60664-1:2007,IDT)

IEC 60060-1 高压试验技术 第1部分:一般定义和试验要求

IEC 60999(所有部分) 连接器件 电气铜导线 有螺纹式和无螺纹式夹紧装置的安全要求

ISO 6988 金属和其他非有机覆盖层 通常凝露条件下的二氧化硫试验