



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22906.2—2008

## 纸芯的测定 第2部分：试样的温湿处理

Testing of cores—Part 2: Conditioning of test samples

(ISO 11093-2:1994, Paper and board—Testing of cores—  
Part 2: Conditioning of test samples, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

GB/T 22906《纸芯的测定》分为九个部分：

- 第1部分：试样的采取；
- 第2部分：试样的温湿处理；
- 第3部分：水分含量的测定（烘箱干燥法）；
- 第4部分：尺寸的测定；
- 第5部分：同轴旋转特性的测定；
- 第6部分：弯曲强度的测定（三点法）；
- 第7部分：弹性模量的测定（三点法）；
- 第8部分：固有频率和弹性模量的测定（试验模型分析法）；
- 第9部分：平压强度的测定。

本部分为GB/T 22906的第2部分。

本部分修改采用ISO 11093-2:1994《纸和纸板 纸芯的测定 第2部分：试样的温湿处理》。

本部分与ISO 11093-2:1994相比，主要差异如下：

- 在规范性引用文件中将ISO标准中引用的国际标准转化为与之相应的国家标准，即GB/T 10739—2002纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件（eqv ISO 187:1990）；
- 根据国情，本部分只规定了一种标准大气条件：温度（ $23\pm1$ ）℃，相对湿度（ $50\pm2$ ）%，删除了适合于热带国家的标准大气条件温度（ $27\pm1$ ）℃，相对湿度（ $65\pm2$ ）%。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本部分主要起草人：邱文伦。

## 纸芯的测定

### 第 2 部分：试样的温湿处理

#### 1 范围

GB/T 22906 的本部分规定了纸芯测试时所采用的标准大气条件。

本部分适用于各种纸芯。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22906 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 10739—2002 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(eqv ISO 187:1990)

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 22906 的本部分。

##### 3.1

##### **温湿处理 conditioning**

使试样与规定温度、规定相对湿度的大气之间达到水分平衡的过程。

注：温湿处理能够保证纸芯试样有一个稳定的物理状态。在一定的环境下，试样温湿处理时间需要延长，直到达到所要求的物理状态为止。

#### 4 标准大气条件

纸芯试样测定时的标准大气条件为：温度  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ ，相对湿度  $(50 \pm 2)\%$ 。

#### 5 仪器和设备

**恒温恒湿室：**空气自动调节系统能够给恒温恒湿室提供标准温度和相对湿度的大气条件，而且能在保持恒温恒湿室内相关点的大气条件一致的情况下，使室内空气得到循环。恒温恒湿室的大气条件应按照 GB/T 10739—2002 中附录 A 的规定进行验证。

#### 6 试验步骤

##### 6.1 试样的预干燥

为了使试样与大气条件之间迅速达到水分平衡，应将试样置于相对湿度为  $20\% \sim 35\%$ ，温度为  $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$  的大气条件下预干燥 48 h。

##### 6.2 试验

将试样放置在气流能够自由接触到其各个表面的环境中，直至试样与大气条件之间达到水分平衡。当前后连续两次称量，试样称量之差不大于试样质量的  $0.1\%$  时，就认为试样与大气条件之间达到平衡。

#### 7 试验报告

试验报告应包括以下项目：