

ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 37613—2019

预埋槽道型钢

Embedded channel steel

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品型号	2
5 材料	10
6 加工制造要求	11
7 产品质量要求	12
8 检测规则及检测方法	14
9 标志、包装、运输和存储	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:山东天盾矿用设备有限公司、辽宁中车轨道交通装备有限公司、广东坚朗五金制品股份有限公司、北京市轨道交通建设管理有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:郭峰、闫光立、罗光政、沈文洲、罗富荣、刘宝石、方新涛、袁立东、徐凌、王玉婕、武成义、黄齐武、王荣涛。

预 埋 槽 道 型 钢

1 范围

本标准规定了预埋槽道型钢的术语和定义、产品型号、材料、加工制造要求、产品质量要求、检测规则及检测方法以及标志、包装、运输、存储要求。

本标准适用于轨道交通、城市综合管廊等基础设施工程使用的预埋槽道型钢(以下简称“预埋槽道”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 97.1 平垫圈 A级
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 1591—2008 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 3103.3 紧固件公差 平垫圈
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 9978.1 建筑构件耐火试验方法 第1部分:通用要求
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法
- GB/T 26110 锌铝涂层 技术条件
- GB/T 26784 建筑构件耐火试验 可供选择和附加的试验程序
- GB 50016 建筑设计防火规范
- GJB 150.16A 军用装备实验室环境试验方法 第16部分:振动试验
- JB/T 9186 二氧化碳气体保护焊工艺规程
- TB/T 2074 电气化铁路接触网零部件试验方法
- TB/T 3274 铁路混凝土梁配件多元合金共渗防腐技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。