



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26392—2011

---

## 慢回弹泡沫 复原时间的测定

Slow recovery foam—  
Determination of recovery time

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准参考美国材料与测试协会标准 ASTM D 3574—2008《柔性多孔材料 块状、粘合和模塑聚氨酯泡沫的标准试验方法》中 TEST M 复原时间的测定部分制定,在技术内容上与 ASTM D 3574—2008 中 TEST M 相同。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:江苏省化工研究所有限公司、北京工商大学、江苏省聚氨酯产品质量监督检测站。

本标准主要起草人:吴昊、陈倩、张志忠、周琴楠、沈薇华。

## 慢回弹泡沫 复原时间的测定

### 1 范围

本标准规定了慢回弹泡沫受压后复原时间的测定方法。

本标准适用于慢回弹泡沫复原时间的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 6342—1996 泡沫塑料和橡胶 线性尺寸的测定(idt ISO 1923:1981)

### 3 原理

对慢回弹泡沫试样施加压陷力,使之产生规定形变,保持规定的时间后,测定试样基本复原所需的时间。

### 4 试验仪器

仪器使用一个直径为 203 mm 的圆形平板压头,通过灵活的回转接头与负荷测量装置相连接,从而使仪器可以以(1 000±100)mm/min 的速度压陷试样,使之产生形变。仪器有一水平支撑板用于支撑试样,支撑板上开有直径约为 6.5 mm,间距为 20 mm 的孔,以便在试验时空气可以从试样下面排出。

### 5 试样

#### 5.1 试样要求

试样应为能满足试验要求的样品的一部分。

仲裁试验时,使用至少生产了 7 d 以上的泡沫试样。

#### 5.2 试样尺寸

除另有规定,试样尺寸应不小于 380 mm×380 mm×100 mm,试样厚度不等于 100 mm 的,应在试验报告上注明试样厚度。

试样尺寸按 GB/T 6342—1996 的规定测量,平行面的平行度公差应不大于 1%。

#### 5.3 试样的数量

测试一个试样,或按供需双方约定确定试样的数量。

### 6 状态调节和试验环境

按 GB/T 2918—1998 的规定,试样在测试前应在温度(23±2)℃、相对湿度(50±10)%的环境中进行状态调节,调节时间不少于 16 h。在与状态调节相同的环境下进行试验。

### 7 试验步骤

把试样放在支撑板上,使压头下降,接触试样,对试样施加 4.5 N 的预加负荷,以该点为原点测定试样的初始厚度。