



中华人民共和国国家标准

GB/T 800—2020
代替 GB/T 800—1988

沉头双榫螺栓

Countersunk head double nib bolts

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是“沉头螺栓”系列国家标准之一,该系列包括:

——GB/T 10 沉头方颈螺栓;

——GB/T 11 沉头带榫螺栓;

——GB/T 800 沉头双榫螺栓。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 800—1988《沉头双榫螺栓》。与 GB/T 800—1988 相比,主要技术变化如下:

——增加了通用技术要求(GB/T 16938)(见表 2);

——增加了非电解锌片涂层(GB/T 5267.2)和热浸镀锌层(GB/T 5267.3)技术要求(见表 2)。

本标准还做了下列编辑性修改:

——修改了标准英文名称。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、玉环天烨机械有限公司、上海市紧固件和焊接材料技术研究有限公司、台州量标科技信息服务有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 800—1977、GB/T 800—1988。

沉头双榫螺栓

1 范围

本标准规定了沉头双榫螺栓型式尺寸、技术条件和引用标准、标记。

本标准适用于螺纹规格为 M6~M12、性能等级为 4.8 级、产品等级为 C 级的沉头双榫螺栓。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件末端
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 1237 紧固件标记方法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层
- GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层
- GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层
- GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

3 型式尺寸

沉头双榫螺栓的型式见图 1,尺寸见表 1。

尺寸代号和标注应符合 GB/T 5276。