



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1488—2014

橡胶、塑料薄膜测厚仪校准规范

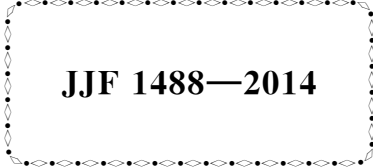
Calibration Specification for Rubber and Plastic Film Gage

2014-08-25 发布

2014-11-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

**橡胶、塑料薄膜
测厚仪校准规范**
**Calibration Specification for
Rubber and Plastic Film Gage**



JJF 1488—2014

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

安徽省计量科学研究院

参加起草单位：上海三菱仪器厂

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

姜志华（上海市计量测试技术研究院）

王昕歌（上海市计量测试技术研究院）

马琳（安徽省计量科学研究院）

参加起草人：

余国安（上海六菱仪器厂）

唐冬梅（上海市计量测试技术研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 测杆行程	(2)
4.2 指针与表盘的相互位置	(2)
4.3 标尺标记宽度	(2)
4.4 测量面的表面粗糙度	(2)
4.5 橡胶测厚仪上测头的直径	(2)
4.6 测量力	(2)
4.7 测量面的平行度	(3)
4.8 示值变动性	(3)
4.9 示值误差	(3)
4.10 漂移	(4)
5 校准条件	(4)
5.1 环境条件	(4)
5.2 校准用设备	(4)
6 校准项目和校准方法	(5)
6.1 测杆行程	(5)
6.2 指针与表盘的相互位置	(5)
6.3 标尺标记宽度	(5)
6.4 测量面的表面粗糙度	(5)
6.5 橡胶测厚仪上测头的直径	(5)
6.6 测量力	(5)
6.7 测量面的平行度	(5)
6.8 示值变动性	(6)
6.9 示值误差	(6)
6.10 漂移	(6)
7 校准结果表达	(6)
8 复校时间间隔	(6)
附录 A 不同尺寸的测头获得相应压力所需加荷质量	(7)
附录 B 用测力仪测量时使用测量头辅助附件的方法	(8)
附录 C 测厚仪示值误差测量结果不确定度评定	(9)
附录 D 校准证书内容及内页格式	(12)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本校准规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次制定。

橡胶、塑料薄膜测厚仪校准规范

1 范围

本规范适用于测量范围为(0~30) mm的指针式、数显式橡胶测厚仪和测量范围为(0~1) mm的指针式、数显式塑料薄膜测厚仪的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 22520—2008 厚度指示表

HG/T 2041—2009 橡胶厚度计技术条件

凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修订单）适用于本规范。

3 概述

橡胶、塑料薄膜测厚仪（以下简称测厚仪）是一种在特定支架（或弓形架）上安装有指示表和相应压力装置，由指示表读取测头测量面相对支架测砧测量面直线位移的计量器具。橡胶测厚仪用于测量橡胶制件的厚度，塑料薄膜测厚仪用于测量塑料薄膜的厚度。两者测量范围和测量力不同，但结构形式相似，常见的外形结构示意图见图1。

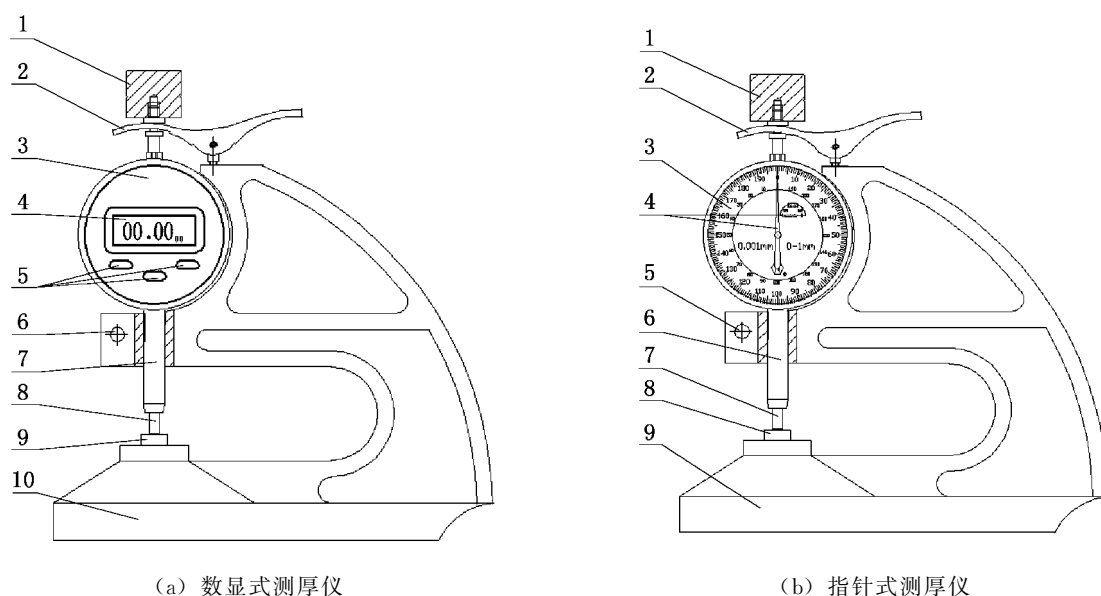


图1 测厚仪外形结构示意图

1—重锤；2—拨叉；3—指示表；4—显示屏；5—功能键； 1—重锤；2—拨叉；3—指示表；4—指针；5—紧固钉；
6—紧固钉；7—测量杆；8—测头；9—测砧；10—弓形架 6—测量杆；7—测头；8—测砧；9—弓形架