



中华人民共和国国家标准

GB/T 6726—2008

代替 GB/T 6726—1986、GB/T 6727—1986

汽车用冷弯型钢 尺寸、外形、重量及允许偏差

Cold forming sectional steel for vehicles—Dimensions,
shape, weight and tolerances

2008-08-05 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准整合修订 GB/T 6726—1986《货运汽车用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》和 GB/T 6727—1986《客运汽车用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准代替 GB/T 6726—1986《货运汽车用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》和 GB/T 6727—1986《客运汽车用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准与 GB/T 6726—1986、GB/T 6727—1986 相比,主要变化如下:

——扩大品种范围,增加了 P 型空心型钢;

——提高外形尺寸公差精度。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海宝钢建筑工程设计研究院、武钢集团汉口轧钢厂、广州钢管厂有限公司、佛山市志达钢管制造有限公司、上海佳艺冷弯型钢厂。

本标准主要起草人:郁竑、马越峰、张秀芳、李焯、张永祺、李健彰、张静。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6726—1986;

——GB/T 6727—1986。

汽车用冷弯型钢

尺寸、外形、重量及允许偏差

1 范围

本标准规定了汽车用冷弯型钢的分类、代号、截面尺寸及允许偏差、长度及允许偏差、重量、标记示例。

本标准适用于制造客运汽车、货运汽车、挂车等车辆,采用冷加工变形的冷轧或热轧钢带在连续辊式冷弯机组上生产的冷弯型钢,以下简称型钢。

2 分类、代号

型钢按其截面形状分为 10 种,其代号为:

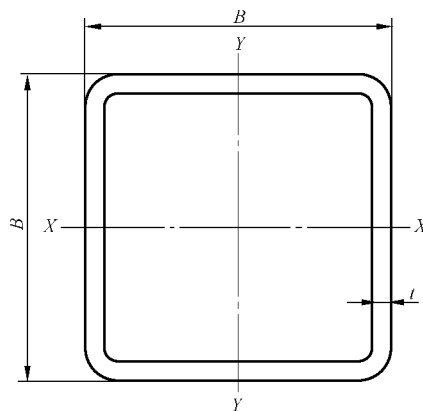
- 2.1 冷弯方形空心型钢,也可简称为方管 (见图 1) 代号:F
- 2.2 冷弯矩形空心型钢,也可简称为矩形管 (见图 2) 代号:J
- 2.3 冷弯异形 P 形空心型钢,也可简称为 P 形管 (见图 3) 代号:YIP
- 2.4 冷弯开口型钢,按照不同截面形状,代号分别为:

等边槽钢	(见图 4)	代号:CD
上边框	(见图 5)	代号:SB
下边框	(见图 6)	代号:XB
上框架	(见图 7)	代号:SK
下内框架	(见图 8)	代号:XNK
下外框架	(见图 9)	代号:XWK
边框架	(见图 10)	代号:BK

3 截面尺寸及允许偏差

3.1 截面尺寸

方形空心型钢、矩形空心型钢、异形 P 形空心型钢、等边槽钢、上边框、下边框、上框架、下内框架、下外框架、边框架型钢截面形状及标注符号分别见图 1~图 10 所示。截面尺寸、理论重量、截面面积及截面特性应符合表 1~表 10 的规定,理论重量是按钢密度 7.85 g/cm^3 计算。经供需双方协议,可供应表 1~表 10 所列尺寸以外的汽车用冷弯型钢。



B ——边长;
 t ——壁厚。

图 1 方形空心型钢