



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29514—2013

---

## 钢渣处理工艺技术规范

Technical specification of steel making slag treatment technology

2013-05-09 发布

2014-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:济钢国际工程技术有限公司、鞍山钢铁集团公司矿渣开发公司、冶金工业信息标准研究院、马鞍山钢铁股份有限公司、宝山钢铁股份有限公司、湖南华菱湘潭钢铁有限公司、浙江宏驰机械仪器制造有限公司。

本标准主要起草人:姜进强、苏兴文、陈树国、仇金辉、陈广言、高建平、肖永力、井广敏、李永谦、李晓阳、唐奇山、刘茵、王姜维、丁陈来、张东力、李小莉、张萍、张关来。

# 钢渣处理工艺技术规范

## 1 范围

本标准规定了钢渣处理工艺的术语和定义、技术要求、环境保护、操作与维护和安全要求。

本标准适用于热闷、滚筒、风碎、水淬等钢渣处理工艺技术,主要用于处理炼钢过程产生的热态钢渣。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 20801 压力管道规范(所有部分)

GB 50010 混凝土结构设计规范

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50046 工业建筑防腐蚀设计规范

GB/T 50265 泵站设计规范

GB 50316 工业金属管道设计规范

AQ 2001 炼钢安全规程

YB/T 804 钢铁渣及处理利用术语

## 3 术语和定义

YB/T 804 确定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**热闷装置 equipment of self-disintegrating by steam**

以水蒸气为工艺介质,对热态钢渣进行热闷自解处理的容器。

### 3.2

**滚筒装置 equipment of rotary cylinder process**

以钢球为工艺介质,对热态钢渣急速冷却和碎化的可回转设备。

### 3.3

**风碎装置 equipment of air-granulating**

通过压缩空气对液态钢渣进行粒化处理的设备。

### 3.4

**水淬装置 equipment of water-granulating**

通过高速水幕对液态钢渣进行粒化处理的设备。