

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 187.10—1996

刮板输送机紧固件 E 型螺栓

1996-12-03 发布

1997-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行 业 标 准
刮板输送机紧固件 E 型螺栓

MT/T 187.10—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 千字

1997年5月第一版 1997年5月第一次印刷

印数 1—800

*

书号: 155066·2-11430

*

标 目 309—65

刮板输送机紧固件 E 型螺栓

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 E 型螺栓的型式、参数和技术要求。

本标准适用于煤矿井下中心双链刮板输送机和中心双链刮板转载机采用的 E 型螺栓(以下简称螺栓)。

2 引用标准

MT 187.1 刮板输送机紧固件 螺栓技术条件

3 产品分类

3.1 产品有 M24;M24×2;M30×2 三种规格。

3.2 型号、尺寸见图和表。

