



中华人民共和国国家标准

GB/T 32363.1—2015/ISO 1874-1:2010

塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和规范基础

Plastics—Polyamide (PA) moulding and extrusion materials—
Part 1: Designation system and basis for specification

(ISO 1874-1:2010, IDT)

2015-12-31 发布

2016-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

塑料 聚酰胺模塑和挤出材料
第 1 部分：命名系统和规范基础

GB/T 32363.1—2015/ISO 1874-1:2010

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2016 年 1 月第一版

*

书号: 155066 · 1-52184

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 32363《塑料 聚酰胺模塑和挤出材料》分为两个部分：

——第1部分：命名系统和规范基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 32363的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用ISO 1874-1:2010《塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和规范基础》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件 (ISO 527-2:1993, IDT)；

——GB/T 12006.1—2009 塑料 聚酰胺 第1部分：黏数测定 (ISO 307:2007, IDT)；

——GB/T 32363.2—2015 塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定 (ISO 1874-2:2012, IDT)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会工程塑料分技术委员会(SAC/TC 15/SC 9)归口。

本部分负责起草单位：金发科技股份有限公司、中蓝晨光化工研究设计院有限公司。

本部分参加起草单位：珠海万通化工有限公司、江苏金发科技新材料有限公司。

本部分主要起草人：刘奇祥、袁绍彦、叶南飏、张永、夏建盟、石鑫、姜苏俊、孙东海、刘力荣。

塑料 聚酰胺模塑和挤出材料

第 1 部分：命名系统和规范基础

1 范围

GB/T 32363 的本部分规定了聚酰胺模塑和挤出材料的命名系统。

聚酰胺模塑和挤出材料种类包括 PA6、PA66、PA69、PA610、PA612、PA11、PA12、PAMXD6、PA46、PA1212、PA4T、PA6T 以及 PA9T、PA10T、PA1010 等均聚聚酰胺,以及各种不同组成的模塑和挤出共聚物。

不同种类聚酰胺塑料用下列指定的特征性能的值以及推荐用途和/或加工方法、特定应用、重要性、添加剂、着色剂、填料、增强材料等为基础的一种分类系统加以区分:

- a) 黏数;
- b) 拉伸弹性模量;
- c) 成核剂的存在。

本部分适用于所有的均聚和共聚聚酰胺,且适用于目前正常使用的、未改性的及由着色剂、添加剂、填料、增强材料、聚合物改性剂等改性的材料。

本部分不适用于单体浇铸类型的 PA6 和 PA12。

本部分不意味着命名相同的材料必定具有相同的性能。本部分不提供用于说明材料特定用途和/或特定加工方法所需的工程数据、性能数据和加工条件的数据。需要时,可按 ISO 1874-2 中规定的试验方法确定这些附加性能。

为了说明某种聚酰胺材料的特殊用途或保证加工的重现性,可在字符组 5 中给出附加要求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 307 塑料 聚酰胺 第 1 部分:黏数测定(Plastics—Polyamides—Determination of viscosity number)

ISO 527-2 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(Plastics—Determination of tensile properties—Part 2:Test conditions for moulding and extrusion plastics)

ISO 1874-2 塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第 2 部分:试样制备和性能测定[Plastics—Polyamide(PA) moulding and extrusion materials—Part 2:Preparation of test specimens and determination of properties]

3 命名系统

3.1 概述

热塑性聚酰胺的命名和分类系统基于下列标准模式: