

UDC 614.7 : 549.623.8.002(083.75)
C 72



中华人民共和国国家标准

GB 13910—92

滑石粉加工防尘技术规程

Code of dust control for
talc powder processing

1992-12-10 发布

1993-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 13910—92

滑石粉加工防尘技术规程

Code of dust control for
talc powder processing

1 主题内容与适用范围

本标准规定了滑石粉加工厂(车间)防尘基本要求和综合防尘措施。
本标准适用于滑石粉加工厂(车间)的防尘设计与管理。

2 引用标准

TJ 36 工业企业设计卫生标准
GBJ 4 工业“三废”排放试行标准
GBJ 19 采暖通风与空气调节设计规范

3 工艺设计防尘要求

- 3.1 选择先进的生产工艺,尽量使加工过程密闭化、机械化和自动化。
- 3.2 布置工艺设备,应同时为防尘设施的合理配置提供必要的条件。
- 3.3 布置工艺设备和防尘设施,应便于操作、维修和日常清扫。
- 3.4 输送粉状物料宜采用密闭化、管道化措施;采用常规输送设备时应采取密闭措施,尽量减少中间环节,降低物料落差,缩短输送距离。
- 3.5 车间工艺平面布置应将粉尘污染严重的工段安排在夏季主导风向的下风侧,并尽可能与其他工段隔离。

4 厂房设计防尘要求

4.1 厂址选择

- 4.1.1 厂址选择应远离居民区和其他建筑群,并位于居民区和生活服务区的夏季最小频率风向的上风侧。
- 4.1.2 滑石粉加工车间应位于厂区其他建筑物常年主导风向的下风侧。
- 4.1.3 在山区,厂房朝向应考虑因地形及温差产生局部地方风的影响。

4.2 厂房建筑

- 4.2.1 建筑物群应避免构成封闭形式,以免妨碍车间的自然通风。
- 4.2.2 加工车间的厂房面积和厂房高度应能满足工艺布置和通风除尘的要求。
- 4.2.3 雷蒙磨车间宜采用多层结构厂房。
- 4.2.4 多层厂房隔层之间,产生工序与其他工序之间,均应采取隔离措施,以防止含尘空气的扩散和串流。
- 4.2.5 厂房结构、门、窗、墙面及地面应不易积尘,便于清扫。

国家技术监督局1992-12-10批准

1993-11-01实施