



中华人民共和国国家标准

GB/T 22837—2008

纸和纸板 表面强度的测定(蜡棒法)

Paper and board—Determination of surface strength(wax method)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用美国制浆造纸协会标准 TAPPI T459om—2003《纸张的表面强度(蜡棒起毛试验)》。

本标准与 TAPPI T459om—2003 相比,主要技术差异如下:

——增加了原理一章;

——增加了蜡棒部位名称示意图。

本标准在原轻工行业标准 QB/T 2594—2003《纸和纸板表面强度的测定(蜡棒法)》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、国家纸张质量监督检验中心、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:高凤娟。

纸和纸板 表面强度的测定(蜡棒法)

1 范围

本标准规定了采用标准专用蜡棒测定纸和纸板表面强度的试验方法。

本标准适用于涂布和非涂布的纸和纸板。

本标准不适用于高松厚度纸和涂料中含热塑树脂类的涂布纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

表面强度(蜡棒法) surface strength(wax method)

通过蜡棒粘附力对试样表面进行破坏(如:起毛、掉毛、掉粉、破裂等)来测定纸和纸板的表面强度,以临界蜡棒强度级号(A)表示结果。

3.2

临界蜡棒强度级号(A) critical wax strength grade(A)

蜡棒的粘附力没有对纸面产生破坏的最大顺序级号。

4 原理

将蜡棒加热后与试样试验面相接触,冷却后垂直拔起,依靠粘附力作用使试样表面发生破坏,以临界蜡棒强度级号来表示结果。

5 材料与试验装置

5.1 加热装置

酒精灯。

5.2 木板

木板的长×宽×厚为 90 mm×40 mm×10 mm,木板中间具有一个孔径为 30 mm 的圆孔。

5.3 工作台

工作台面应坚硬、平滑且不导热。台面的材质应为木材,玻璃、金属或石材等易快速冷却的材料不宜作为工作台面。

5.4 蜡棒材料

材料为不含油脂类的硬树脂蜡棒,蜡棒的级号分别为 4A、5A、6A、7A、8A、9A、10A、11A、12A、