



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96023—2021

代替 FZ/T 96023—2012

## 假捻变形机

False-twist texturing machine

2021-12-02 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 96023—2012《假捻变形机》，与 FZ/T 96023—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 修改了分类和参数(见 4,2012 年版的 3)；
- b) 修改了假捻器振动值(见 5.2.3,2012 年版的 4.1.2)；
- c) 修改了热箱温度偏差(见 5.3,2012 年版的 4.3)；
- d) 修改了罗拉振动值(见 5.4,2012 年版的表 2)；
- e) 增加了移丝系统(见 5.5)；
- f) 增加了自动落筒成功率要求及检测方法(见 5.7.1、6.1.7)；
- g) 增加了摩擦辊径向圆跳动(见 5.7.2)；
- h) 修改了空车运转时全机噪声(见 5.8,2012 年版的 4.7)；
- i) 增加了主电机符合 GB 18613—2020 电动机能效限定值及能效等级的要求,修改了空车运转主电机功率(见 5.9,2012 年版的 4.8)；
- j) 增加了气动系统(见 5.10)；
- k) 增加了电气设备的安全部件要求(见 5.11.8)；
- l) 增加了机台应具备标准的以太网接口(见 5.11.9)；
- m) 增加了梯子、工作平台、过道等要求(见 5.12,2012 年版的 4.10)；
- n) 修改了空车运转试验(见 6.2,2012 年版的 5.16)；

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织机械及附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本文件起草单位：无锡宏源机电科技股份有限公司、欧瑞康(中国)科技有限公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、江阴市艾格赛伦精密机械制造有限公司、浙江精功科技股份有限公司、北京中丽制机工程技术有限公司、嘉兴胜邦机械设备有限公司、福建百宏聚纤科技实业有限公司、江苏嘉通能源有限公司、新风鸣集团股份有限公司、江苏国望高科纤维有限公司、浙江恒逸石化有限公司、中国纺织机械协会。

本文件主要起草人：孙斌、王小兵、任捷、李兵、张东升、王剑浪、齐韶文、李长琦、叶敬平、孙燕琳、钱朋超、梅锋、顾承冬、侯曦、钱凤娥、钱爱梅、贺彪、李亚琼。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2001 年 12 月首次发布为 FZ/T 96023—2001,2012 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

# 假捻变形机

## 1 范围

本文件规定了假捻变形机的分类和参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于涤纶、锦纶预取向丝或其他花色丝进行牵伸假捻变形(加弹)工序使用的叠盘式假捻变形机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.4 纺织机械噪声测试规范 第4部分:纱线加工、绳索加工机械

GB/T 7932—2017 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 16855.1—2018 机械安全 控制系统安全相关部件 第1部分:设计通则

GB/T 17626.2—2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17780.4 纺织机械 安全要求 第4部分:纱线和绳索加工机械

GB 17888(所有部分) 机械安全 接近机械的固定设施

GB 18613—2020 电动机能效限定值及能效等级

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 第1部分:型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 第2部分:内容

FZ/T 96027 摩擦盘式假捻器

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类和参数

### 4.1 分类

按落筒方式分为:手动、自动。