

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97019—2008

电脑手套编织机

Computer controlled glove knitting machine

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江方圆检测集团、中国纺织机械器材工业协会、绍兴金腾针织机械有限公司、绍兴海森纺机科技有限公司。

本标准主要起草人：徐海平、李岱、金祖定、俞森轩、骆海生。

电脑手套编织机

1 范围

本标准规定了电脑手套编织机的技术要求、试验方法、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于编织各种全指、半指、元宝指、加横调色线等手套织物的电脑手套编织机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90016 零件的铸刻字

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

FZ/T 97005.3 针织用舌针 横机针

3 技术要求

3.1 基本参数

3.1.1 针距(机号):5.08 mm(E5);3.629 mm(E7);2.54 mm(E10);1.954 mm(E13);1.693 mm(E15)。

3.1.2 编织机幅:130 mm~180 mm。

3.1.3 转速控制:变频无级调速。短行程(往复) ≤ 220 r/min;长行程(往复) ≤ 110 r/min。

3.1.4 编织控制:电脑数控。

3.1.5 卷取装置:沉降片甩落。

3.1.6 润滑装置:手动柱式泵或自动供油。

3.1.7 电源电压:220(380) \times (1 \pm 10%)V。

3.1.8 机器外形尺寸(长 \times 宽 \times 高):1230 mm \times 680 mm \times 1700 mm。

3.2 环境条件

E5~E10,环境温度 5 $^{\circ}$ C~38 $^{\circ}$ C,空气相对湿度 30%~80%;E13~E15,环境温度 18 $^{\circ}$ C~30 $^{\circ}$ C,空气相对湿度 50%~70%。

3.3 主要零部件质量要求

3.3.1 各编织三角走针面粗糙度 $R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$ 。

3.3.2 各主要编制三角硬度为 60 HRC~65 HRC。