

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93079—2012

转杯纺纱机 减震套

Rotor type open-end spinning machine—Resilient mounting

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
转杯纺纱机 减震套

FZ/T 93079—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年8月第一版

*

书号: 155066·2-23807

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、无锡市宏飞工贸有限公司、上海淳瑞机械科技有限公司、汉中华燕纺织机械制造有限公司。

本标准主要起草人：张玉红、吉云飞、粟宝华、樊宝军。

转杯纺纱机 减震套

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机减震套(以下简称“减震套”)的分类、参数和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机的转杯用减震套。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

3 分类、参数和标记

3.1 分类

按结构分为A型[不带外套(见图1)]和B型[带外套(见图2)]。

3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数	
	A 型	B 型
全长 l /mm	56、69、70	69
外圈外圆直径 D_1 /mm	38	—
外套外圆直径 D_2 /mm	—	39
内孔直径 d /mm	22	
注油孔数	1、2	2
内套散热孔数	0、3	0
前橡胶环孔数	0、5	0