

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93064—2006

棉粗纱机牵伸下罗拉

Drafting bottom rollers for cotton roving frame

2006-07-10 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准采用了 ISO 5233:1999《牵伸装置下沟槽罗拉》中规定的部分尺寸规格,并补充了适合我国现行棉粗纱机使用的牵伸下罗拉的尺寸规格。

本标准的要求根据使用要求和国内实际生产现状以及参考国外同类产品的性能提出,抽样方法和评定规则按行业实际情况确定。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、常州市同和纺织机械制造有限公司、河北太行机械工业有限公司、天津宏大纺织机械有限公司。

本标准主要起草人:赵蓉贞、赵基平、崔桂生、王过江、马丽娜。

棉粗纱机牵伸下罗拉

1 范围

本标准规定了棉粗纱机牵伸下罗拉的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于棉粗纱机牵伸装置中具有沟槽或滚花形状的下罗拉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 699 优质碳素结构钢技术条件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类

3.1 沟槽罗拉

3.1.1 结构型式见图 1。

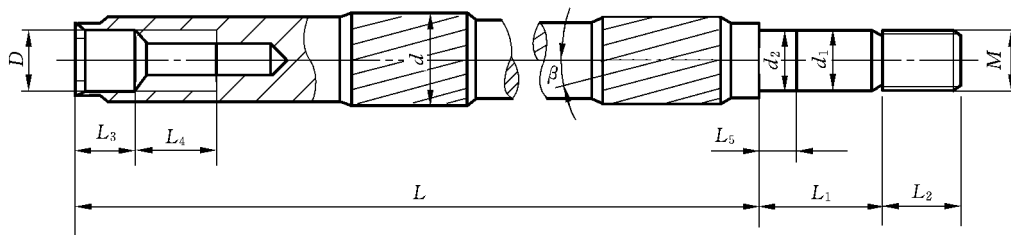


图 1

3.1.2 沟槽罗拉的法向形状及齿顶宽 b 见图 2, 沟槽数 Z , 螺旋角 β 按表 1 的规定。

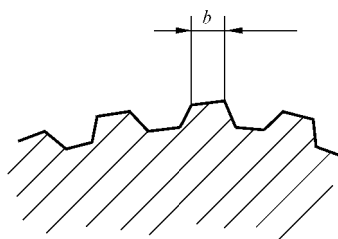


图 2

表 1

工作面直径 d/mm	沟槽数 Z	螺旋角 β
28	53 54 56 58	4° 5° 6°
28.5	54 57 58	
32	60 64 66	