

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 25681—2010

印刷机械 胶粘装订联动机

Printing machinery—Perfect binding machine

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位:北人集团公司、上海紫光机械有限公司、四川省宜宾市昌明机械有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位:长春印刷机械有限责任公司、深圳市精密达机械有限公司、辽宁大族冠华印刷科技股份有限公司。

本标准主要起草人:李英敏、林捷、邓润华、严珠。

本标准参加起草人:金玉文、张爱云、杜玉梅。

印刷机械 胶粘装订联动机

1 范围

本标准规定了胶粘装订联动机(以下简称联动机)的基本参数、型号和名称、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于由配页、胶订、分切、三面切书、计数堆积及输送装置组成的联动机。也适用于由配页、胶订、输送装置及其他单机组成的联动机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB 18209.2 机械安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求(GB 18209.2—2000, idt IEC 61310-2:1995)

JB/T 3090 印刷机械产品命名与型号编制方法

3 基本参数、型号和名称

3.1 基本参数

联动机的基本参数按表1的规定。

表1 基本参数

项 目		基本参数
装订幅面长度 mm	最大	450
	最小	140
装订幅面宽度 mm	最大	300
	最小	100
胶订厚度 mm		3~50
最高装订速度 本/小时	低速机	≤5 000
	中速机	>5 000~10 000
	高速机	>10 000