



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92019—2021

代替 FZ/T 92019—2012

棉纺环锭细纱机牵伸下罗拉

Bottom rollers for drafting systems of cotton ring spinning machines

2021-12-02 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
棉纺环锭细纱机牵伸下罗拉

FZ/T 92019—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年2月第一版

*

书号: 155066·2-36492

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 92019—2012《棉纺环锭细纱机牵伸下罗拉》，与 FZ/T 92019—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 范围中增加了“（三元色纺下罗拉和集聚纺纱用下罗拉亦可参照本文件执行）”（见第 1 章，2012 年版的第 1 章）；
- 增加了导柱直径 D_1 、导孔直径 D_2 和螺纹 M 的规格参数（见表 1，2012 年版的表 1）；
- 增加了孳生代号标记内容（见 4.3，2012 年版的 3.3）；
- 修改了输出下罗拉的同节硬度差异要求（见 5.2，2012 年版的 4.2）；
- 修改了下罗拉长度 l 极限偏差要求，导孔直径 D_2 增加一档（见表 4，2012 年版的表 4）；
- 修改了输出下罗拉工作面的圆度公差要求（见 5.7，2012 年版的 4.7）；
- 修改了输出下罗拉工作面外圆径向圆跳动要求（见表 5，2012 年版的表 5）；
- 修改了输出下罗拉单锭齿顶宽宽度差要求（见 5.10，2012 年版的 4.10）；
- 修改了输出下罗拉、中下罗拉、喂入下罗拉连接径向圆跳动公差要求（见表 6，2012 年版的表 6）。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会（SAC/TC 215/SC 1）归口。

本文件主要起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、经纬智能纺织机械有限公司、江阴市东杰纺机专件有限公司、东台市润生纺机专件有限公司、山西贝斯特机械制造有限公司、江苏省纺织工程学会、无锡纺织机械质量监督检验中心。

本文件主要起草人：刘海水、张润丽、牟维凯、潘涛、郭蕴姬、屠甬琛、蔡志明、李梅、刘晖。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1982 年首次发布为 FJ/JQ 1—1982；
- 1992 年第一次修订时，文件改号为 FZ/T 92019—1992，2004 年第二次修订，2012 年第三次修订；
- 本次为第四次修订。

棉纺环锭细纱机牵伸下罗拉

1 范围

本文件规定了棉纺环锭细纱机牵伸下罗拉(以下简称“下罗拉”)的分类、参数与标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于棉纺环锭细纱机牵伸装置中具有沟槽或滚花形状的下罗拉(三元色纺下罗拉和集聚纺纱用下罗拉亦可参照本文件执行)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 6002.1—2004 纺织机械术语 第1部分:纺部机械牵伸装置

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 术语和定义

GB/T 6002.1—2004 界定的术语和定义适用于本文件。

3.1

输出下罗拉 bottom delivery roller

位于牵伸装置输出端的下罗拉。

[来源:GB/T 6002.1—2004,2.2.1]

3.2

中下罗拉 middle bottom roller

位于牵伸装置输出端与喂入端之间的下罗拉。

[来源:GB/T 6002.1—2004,2.2.2]

3.3

喂入下罗拉 bottom feed roller

位于牵伸装置喂入端的下罗拉。

[来源:GB/T 6002.1—2004,2.2.3]

4 分类、参数与标记

4.1 分类

分类如下。