



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92024—2017
代替 FZ/T 92024—2006

LZ 系列下罗拉轴承

LZ series bottom roller bearings

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92024—2006《LZ 系列下罗拉轴承》，与 FZ/T 92024—2006 相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2006 年版第 2 章)；
- 对第 3 章进行了编辑性修改(见第 3 章,2006 年版第 3 章)；
- 修改了成套技术要求所包含的条款(见 4.1,2006 年版 4.4)；
- 修改了增强尼龙(尼龙)保持架的要求(见 4.3,2006 年版 4.2)；
- 修改了对平头滚针的要求和试验方法(见 4.9、5.9,2006 年版 4.4.8、5.8)；
- 修改了内圈两端的端面圆跳动的简图(见表 6,2006 年版表 6)；
- 修改了轴承径向游隙的简图和试验方法(见表 6,2006 年版表 6)；
- 增加了其余项目的试验要求(见 5.10)；
- 修改了型式检验的有关条款(见 6.1,2006 年版 6.2)；
- 修改了检验项目、样本数量、合格率(见表 7,2006 年版表 7)；
- 增加了包装箱上的储运图示标志的要求(见 7.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：上海人本集团有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、常熟长城轴承有限公司、衡阳纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：郭长健、李立平、黄立、谢军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 2—1982；
- FZ/T 92024—1993、FZ/T 92024—2006。

LZ 系列下罗拉轴承

1 范围

本标准规定了 LZ 系列下罗拉轴承(以下称“轴承”)的分类、参数和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纺纱准备、纺纱和并(捻)机械的下罗拉轴承,其他同类的下罗拉轴承也可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 309—2000 滚动轴承 滚针

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件

JB/T 7048 滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90086 纺织机械与附件 下罗拉轴承和有关尺寸

3 分类、参数和标记

3.1 分类

按轴承外径、内径尺寸系列为主参数的表示法分为:A类和B类。

3.2 参数

3.2.1 A类:以轴承外径 D 尺寸系列为主参数表示法,参数见表1、图1。

表 1

单位为毫米

项 目	代号	轴 承 型 号				
		LZ2820	LZ3220	LZ3620	LZ4024	LZ4524
		LZ2822	LZ3222	LZ3622	LZ4026	LZ4526
		LZ2824	LZ3224	LZ3624	LZ4030	LZ4530
		LZ2800	LZ3200	LZ3626	LZ4000	LZ4500
				LZ3600		
外圈外径	D	28	32	36	40	45
内圈内径	d	16.5	19	21	23	25
外圈宽度	B	22	23	25	27	30