

UDC 621.91/.95:001.4
J 50



中华人民共和国国家标准

GB 6477.11—86

金属切削机床术语 拉 床

Terminology for metal-cutting machine tools—
Broaching machines

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

金属切削机床术语
拉床

UDC 621.91/.95
:001.4

GB 6477.11—86

Terminology for metal-cutting machine tools—
Broaching machines

拉床系指用拉刀加工各种内、外成形表面的机床。通常，拉刀的直线或螺旋运动为主运动，由阶梯刀齿实现进给运动。

本标准规定了拉床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与拉床有关的术语应符合 GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 侧拉床

(E) Side broaching machines

(F) Machines à brocher latérales
Brocheuses latérales

(R) Горизонтально-боковые протяжные станки

(G) Seitenräummaschinen

(J) 側ブローチ盤

用于拉削工件外侧表面的拉床。拉削时，工件装在工作台上，刀具固定在沿床身导轨滑动的刀具台的侧面上。

1.1.1 双工位侧拉床

(E) Two-station side broaching machines
Double-station side broaching machines

(F) Brocheuses latérales à deux postes
Machines à brocher latérales à deux postes

(R) Двухпозиционные горизонтально-боковые протяжные станки

(G) Seitenräummaschinen mit zwei Arbeitestellen

(J) 2-ステーション側ブローチ盤

由两列刀具在两个工位上先后拉削工件的侧拉床。

1.2 连续拉床

(E) Continuous broaching machines
Continuous chain type broaching machines

(F) Machines à brocher à chaîne

(R) Протяжные станки непрерывного действия

(G) Kettenräummaschinen

(J) 連続式ブローチ盤

刀具固定不动，工件装夹在由链条带动的随行夹具中，对工件逐个进行连续拉削的拉床（图1）。