

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92013—2006
代替 FZ/T 92013—1992

SL 系列上罗拉轴承

SL series top roller bearings

2006-07-10 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92013—1992《SL 系列上罗拉轴承》。

本标准与 FZ/T 92013—1992 相比主要变化如下：

- 增加了产品品种规格(本版表 6)；
- 增加了要求的内容(本版的 4.3、4.4、4.5)；
- 提高了部分质量指标；
- 将 FZ/T 92013—1992 中 6.1~6.2,修订为本版 6.1~6.3；
- 删除 FZ/T 92013—1992 中 4.1.5、4.2；
- 删除 FZ/T 92013—1992 中附录 A；
- 删除 FZ/T 92013—1992 中附录 B。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡纺织机械研究所、衡阳纺织机械厂、山西经纬纺机股份公司榆次分公司、无锡明珠纺织专件有限公司、余姚市纺织器材厂、无锡市玉祁纺织机械配件厂。

本标准主要起草人：赵蓉贞、阳艳玲、徐美、刘政、徐利明、张健华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 5—1982；
- FZ/T 92013—1992。

SL 系列上罗拉轴承

1 范围

本标准规定了 SL 系列上罗拉轴承(以下简称轴承)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、绢、化纤纯纺和混纺的有捻粗纱机和细纱机牵伸机构中的双外圈(壳)上罗拉轴承。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 308—2002 滚动轴承 钢球

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类

3.1 轴承结构型式

轴承采用双壳双列向心球轴承结构型式,见图 1、图 2。

3.1.1 防尘结构为叠片式密封结构见图 1。

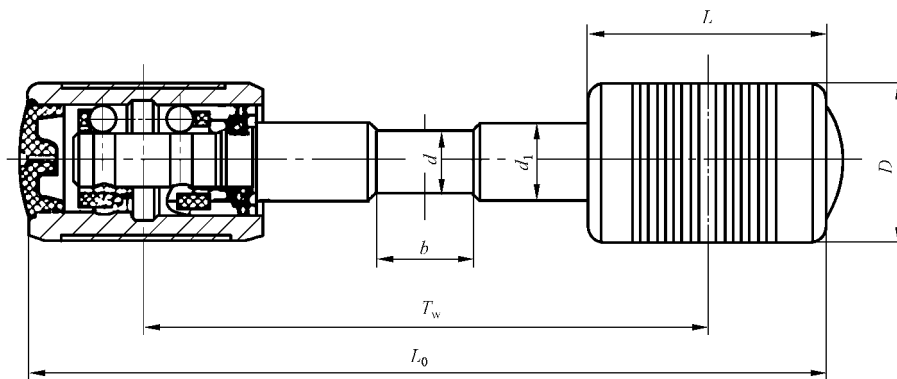


图 1

3.1.2 防尘结构为工字型密封结构见图 2。

3.2 符号

T_w ——两外圈(壳)中心距;

D ——外圈(壳)直径;

L ——外圈(壳)长度;

d ——握持档直径;

b ——握持档宽度;

d_1 ——握持档大外圆直径;

L_0 ——轴承总长。