



中华人民共和国国家标准

GB/T 13879—92

贮 奶 罐

Milk tanks

1992-11-14 发布

1993-07-15 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

贮奶罐

GB/T 13879—92

Milk tanks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了贮奶罐的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装运输、贮存要求。

本标准适用于贮存冷却(一般冷却至4℃左右)的牛奶及液态奶制品的贮奶罐。

2 引用标准

GB 5408 消毒牛乳

GB 5409 牛乳检验方法

GB 10942 散装牛奶冷藏罐 试验方法

JB 2536 压力容器油漆、包装、运输

3 技术要求

3.1 一般技术要求

3.1.2 贮奶罐所用的原材料必须有质量合格证。

3.1.3 零部件必须经过质量检验合格,外购件必须有产品合格证,并经检验合格后方可进行装配。

3.1.4 同一型号的贮奶罐应能保证零、部件的通用性和互换性。

3.1.5 凡与牛奶直接接触的零部件,必须用无毒、无异味、不锈、不吸附、耐酸、耐碱的材料制造,用不低于奥氏体不锈钢性能的材料制造。用于密封的材料必须耐脂肪、无毒、清洗方便、耐溶性好、抗老化及机械性能稳定,对通常的清洗杀菌液体具有较好的抵抗能力,且不污染牛奶。

3.1.6 凡与牛奶接触的接缝处,都要焊牢,磨平抛光。焊缝强度应不低于母材的强度要求,并具有可靠的耐腐蚀性。

3.1.7 凡与牛奶接触的零部件表面,清洗、消毒应方便。经清洗消毒后,无奶迹、无死角,符合食品卫生要求。

3.2 技术性能要求

3.2.1 保温性能

在环境温度与贮存物温差为17~21℃范围时,贮奶罐内贮存4℃左右的额定容量的牛奶,保温24 h,其温升值不得超过2℃。

3.2.2 搅拌器的搅拌能力

3.2.2.1 牛奶经搅拌器搅拌后,脂肪应均匀分布,罐内各处奶的含脂量的差异为±0.10%。

3.2.2.2 奶容量在不大于额定容量时,不能因搅拌器的搅拌,使牛奶外溢,也不能使牛奶产生泡沫。

3.2.3 首次故障前平均工作时间为一年(试验有效期为三年)。

3.3 主要零部件技术要求

3.3.1 内胆

3.3.1.1 内胆的额定容量与最大容量的比值为0.90~0.95。