

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8103—94

纲丝网水泥海洋渔船检验规程

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

钢丝网水泥海洋渔船检验规程

代替 SC/Z 103—82

1 主题内容与适用范围

本规程规定了钢丝网水泥海洋渔船船体材料、建造质量的检验方法和要求。

本规程适用于船长不大于 40m 的钢丝网水泥海洋渔船(包括淡水水泥渔船或水泥渔业辅助船)的检验。对动力装置、舾装设备、电气设备、稳性、干舷以及系泊、航行试验等尚应符合有关规范、规程和设计的要求。

2 引用标准

SC/T 8101 钢丝网水泥海洋渔船建造规程

SC/T 8102 钢丝网水泥海洋渔船工艺规程

3 材料检验

3.1 建造钢丝网水泥渔船所用的材料应符合 SC 101 第 5 章和 SC 102 第 3 章的要求。不合格的材料不得使用。

3.2 制造厂应向验船部门提交材料出厂合格证或材料性能试验报告(见附录 A)。

3.3 采用新材料或代用材料时应提供试验资料,征得验船部门同意后方准使用。

4 施工检验

4.1 制造厂应建立、健全专职检验和自检、互检相结合的质量检验制度,加强岗位责任制。

4.2 施工时应严格按照 SC/T 8101、SC/T 8102 和验船部门批准的设计图纸进行,并对每道工序进行检验,同时按本规程要求填写施工质量检验记录表(见附录 B)

4.3 船底板、船侧板和甲板砂浆保护层厚度应控制在 4~6mm,其他部位控制在 3~5mm。保护层厚度可在终凝精光前测定。

4.4 对施工中发现的质量缺陷应及时纠正。在上道工序检验合格后方能进行下道工序的施工,以保证建造质量。

4.5 施工质量检验记录表填好后,应分别交用船和验船部门存查。

5 船体完工检验

5.1 船体主尺度测量及吨位丈量

5.1.1 船体主尺度误差不得超过下列范围:

船长(L) $\pm 0.2\%L$

船宽(B) $\pm 0.3\%B$

型深(D) $\pm 0.4\%D$

5.1.2 吨位丈量由验船部门按规范规定进行。

5.2 船体砂浆检验