

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 429.2—2012  
代替 YS/T 429.2—2000

---

### 铝幕墙板 第 2 部分：有机聚合物喷涂铝单板

Aluminum curtain wall panel—  
Part 2: Aluminum panel with organic polymer coating

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

---

## 前 言

YS/T 429《铝幕墙板》分为两部分：

- 第1部分：板基；
- 第2部分：有机聚合物喷涂铝单板。

本部分为 YS/T 429 第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YS/T 429.2—2000《铝幕墙板 氟碳喷漆铝单板》。

本部分与 YS/T 429.2—2000 相比主要技术变化如下：

- 增加了合金牌号 8011A 和氟碳漆四涂和粉末涂层种类；
- 修改了喷涂前的预处理要求；
- 增加了氟碳漆涂层产品的耐盐酸性、耐砂浆性能要求及试验方法；
- 修改了氟碳漆涂层产品的涂层厚度、耐硝酸性、耐溶剂性、耐盐雾腐蚀性以及耐湿热性能要求；
- 修改了氟碳漆涂层产品的耐冲击性、耐硝酸性、耐溶剂性、耐洗涤剂性以及耐盐雾腐蚀性试验方法；
- 修改了铝单板取样规定。

本部分使用重新起草法参考 AAMA 2604:2005《铝挤压材、板材的高性能有机涂层性能要求与试验方法》、AAMA 2605:2005《铝挤压材、板材的超高性能有机涂层性能要求与试验方法》编制了有机聚合物喷涂铝单板的有关内容。本部分与 AAMA 2604:2005、AAMA 2605:2005 的一致性程度为非等效。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：福建省南平铝业有限公司、福建省南铝板带加工有限公司。

本部分参加起草单位：江苏鑫丰源装饰材料有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院、广东兴发铝业有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司。

本部分主要起草人：林洁、王忠东、葛立新、蒋学忠、林林、齐守智、夏秀莲、朱耀辉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 429.2—2000。

# 铝幕墙板

## 第 2 部分：有机聚合物喷涂铝单板

### 1 范围

本部分规定了幕墙用有机聚合物喷涂铝单板的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本部分适用于以氟碳漆(聚偏二氟乙烯)或粉末(热固性有机聚合物)作表面涂层的幕墙用铝及铝合金单层成形板(以下简称铝单板)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 3 部分:尺寸偏差

GB 5237.4 铝合金建筑型材 第 4 部分:粉末喷涂型材

GB 5237.5 铝合金建筑型材 第 5 部分:氟碳漆喷涂型材

GB/T 8005.3—2008 铝及铝合金术语 第 3 部分:表面处理

GB/T 8013.3—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第 3 部分:有机聚合物喷涂膜

GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

YS/T 429.1 铝幕墙板 板基

### 3 术语和定义

GB/T 8005.3—2008、GB/T 8013.3—2007 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 要求

#### 4.1 产品分类

##### 4.1.1 牌号、状态、规格

产品牌号、供应状态、厚度、长度、宽度以及板基状态应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号、状态时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。