



中华人民共和国国家标准

GB/T 6406—1996

超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

Super abrasive—Grain sizes of diamond or
cubic boron nitride

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超硬磨料
金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸
GB/T 6406—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1996年12月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-13375

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

GB/T 6406—1996

代替 GB 6406.1—86
GB 6406.2—86

Super abrasive—Grain sizes of diamond or
cubic boron nitride

本标准等效采用了 ISO 6106—79《超硬磨料制品—金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸》；粒度标记采用方法 2，空缺的粒度标记进行补充。

1 适用范围

本标准规定了无金属镀层磨料颗粒的粒度标记、粒度分布、测定用筛和测定程序。

本标准适用于制造砂轮和锯等工业制品的金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸(41 到 1 180 μm)的检验。

2 引用标准

GB 6003 试验筛

GB 6004 试验筛用金属丝方孔网

JB 3914 超硬磨料取样方法

3 粒度

粒度标记、各粒度颗粒尺寸范围及粒度组成按表 1 规定。公称网孔尺寸应符合 GB 6004 要求。

表 1

粒度标记	公称筛孔 尺寸范围 μm	99.9%通过 的网孔尺寸 (上限筛) μm	上检查筛		下检查筛			不多于 2%通 过的网孔尺 寸(下限筛) μm
			网孔 尺寸 μm	筛上物 不多于 %	网孔 尺寸 μm	筛上物 不少于 %	筛下物 不多于 %	
窄 范 围								
16/18	1 180/1 000	1 700	1 180	8	1 000	90	8	710
18/20	1 000/850	1 400	1 000	8	850	90	8	600
20/25	850/710	1 180	850	8	710	90	8	500
25/30	710/600	1 000	710	8	600	90	8	425
30/35	600/500	850	600	8	500	90	8	355
35/40	500/425	710	500	8	425	90	8	300
40/45	425/355	600	455	8	360	90	8	255
45/50	355/300	500	384	8	302	90	8	213
50/60	300/250	455	322	8	255	90	8	181
60/70	250/212	384	271	8	213	90	8	151
70/80	212/180	322	227	8	181	90	8	127
80/100	180/150	271	197	10	151	87	10	107
100/120	150/125	227	165	10	127	87	10	90
120/140	125/106	197	139	10	107	87	10	75

国家技术监督局 1996-07-05 批准

1997-02-01 实施