



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4517—2013  
代替 GB/T 4517—1995

---

## 家用缝纫机 送料方向稳定性测试方法

Household sewing machine—  
Determination of directional stability

(ISO 4817:1984, NEQ)

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4517—1995《送料方向稳定性测试方法》。

本标准与 GB/T 4517—1995 相比,主要变化如下:

- 对原标准“规范性引用文件”作了修改,引用了这些文件的最新版本;
- 将原标准中“试料”修改为“缝料”。

本标准使用重新起草法参考 ISO 4817:1984《家用缝纫机 送料方向稳定性(偏移)测试方法》编制,与 ISO 4817:1984 的一致性程度为非等效。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC 152)归口。

本标准主要起草单位:国家缝纫机质量监督检验中心、上海市缝纫机研究所、浙江新飞跃缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人:王伟刚、张维青、叶普昌。

本标准首次发布于 1995 年。

# 家用缝纫机

## 送料方向稳定性测试方法

### 1 范围

本标准规定了家用缝纫机在不穿线状态下缝纫时的送料方向稳定性测试方法的缝料和器具、测试方法、测试要求和测试报告。

本标准适用于电动机驱动的家家用缝纫机,也可用于手动或脚踏驱动的家家用缝纫机。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

QB/T 1514—2011 家用缝纫机 机针

### 3 缝料和器具

#### 3.1 缝料

按 GB/T 406—2008 中规定的平布(中特),将其裁成无皱折缝料 10 块,其长 200 mm,宽 60 mm。边长必须沿经线方向,在缝料的中央画一条标志色线,同缝料的长边相平行。

#### 3.2 机针

按 QB/T 1514—2011 中规定的 Nm80 机针。

#### 3.3 坐标纸

以毫米为单位的 4 号坐标纸,中央开孔,使送料机构和压脚的送料动作不受阻碍。

#### 3.4 器具

精度为 0.02 mm 的游标卡尺。

### 4 测试方法

#### 4.1 测试原则

每台被测缝纫机应测试 5 次,对于能够形成 Z 字形线缝的家家用缝纫机,先以直形线缝测试 5 次,然后调节到 Z 字形线缝,再测试五次。分别计算其平均偏移量  $P$ 。

#### 4.2 测试条件

4.2.1 按照制造厂使用说明书的规定,装上和线缝相对应的随机供应的机针和压脚。