



中华人民共和国国家标准

GB/T 24205—2009/ISO 8263:1992

铁矿粉 烧结试验结果表示方法

Iron ores fines—Method for presentation the results of sintering test

(ISO 8263:1992, IDT)

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 8263:1992《铁矿粉 烧结试验结果表示方法》(英文版)。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性和非技术差异性的修改:

- “本国际标准”改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除国际标准的前言。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宝山钢铁股份有限公司。

本标准参加起草单位:冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:王晗、虞必双、金建华、陈自斌、周星、施鸿雁、韩浩、于成峰。

铁矿粉 烧结试验结果表示方法

1 范围

本标准规定了烧结试验结果的表示方法。

本标准适用于所有经过烧结过程成块的烧结试验。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

矿石混合物 ore mix

用于烧结试验的混合铁矿石和其他含铁原料,例如轧钢皮、碱性钢渣、灰等。但不包括烧结返矿、熔剂、焦炭或其他固体燃料。

2.2

烧结混合物 sinter mix

加到烧结试验设备上的原料混合物,包括矿石混合物、熔剂、焦炭或其他燃料以及烧结返矿。

2.3

混料时间 mixing times

烧结混合物各组分进行混合和制粒的时间,以 min 表示。

2.4

烧结混合物水含量 moisture content of sinter mix

加到烧结试验设备上制粒的烧结混合物在 $105\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的温度下烘干时所测定的水含量,以质量分数(%)表示。

2.5

最大渗透水含量 moisture content of sinter mix

制粒的烧结混合物获得的最大渗透的水含量。

2.6

烧结混合物体积密度 bulk density of sinter mix

单位体积装入的烧结混合物的质量。

2.7

铺底料层 hearth layer

在烧结混合物加入之前,预先在炉算上铺好的块状烧结矿或其他铁矿石原料。

2.8

炉算面积 grate area

烧结试验设备炉算的面积。

2.9

料层高度 net bed height

在点火前铺底料层上面烧结混合物层的高度。

2.10

负压 suction

在烧结试验设备风箱处或鼓风机主机进口处测量的空气负压。